

Oerlikon Polymer Processing Solutions auf der ITM in Istanbul präsent

Oerlikon bietet nachhaltige Maschinen- und Anlagentechnologien für den türkischen Chemiefasermarkt

Neumünster, Remscheid, 7. März 2024 – Auf der ITM, der bedeutendsten Textilmaschinenmesse der Türkei, präsentieren sich vom 4. bis 8. Juni 2024 über 1.000 internationale Aussteller im Tuyap Fair and Congress Center in Istanbul. Mit von der Partie ist erneut auch die Oerlikon Division Polymer Processing Solutions sowie ihr Joint Venture Partner BB Engineering. Die Experten beider Unternehmen informieren über ihre nachhaltigen Maschinen und Anlagentechnologien auf dem Vertreterstand von Tekstil Servis in Halle 7, Stand 706.

Der Maschinen- und Anlagenbauer präsentiert den Messebesuchern Gesamtlösungen von der Schmelze bis zum Garn, zu den Fasern und Vliesstoffen. „Großes Interesse zeigen unsere Kunden an Factory Projekten, die von der hauseigenen Polykondensationsanlage bis zum texturierten Garn und korrespondierenden digitalen Lösungen alles umfassen. Eben von der Schmelze bis zum Garn und darüber hinaus“, beschreibt Sales Director Oliver Lemke. Unschlagbarer Vorteil solcher Konzepte: Die Lieferung sämtlicher Prozessschritte aus einer Hand versprechen aufeinander abgestimmte Technologie, deren Auslegung die hohe Qualität des produzierten Garns sicherstellt.

Nachhaltigkeit im Blick – immer schon

Ein weiterer Informationsschwerpunkt ist das Thema Nachhaltigkeit. Besonders in der Chemiefasergarnherstellung ist Vieles in Bewegung: mechanische wie chemische Technologien zum Recycling von Flaschen, aber auch von Textilien, Biopolymere, Circular Economy – das alles ist keine Zukunftsmusik mehr. Mit Partnern und Tochtergesellschaften wie Oerlikon Barmag Huitong Engineering (OBHE) und Barmag Brückner Engineering (BBE) legt Oerlikon Polymer Processing Solutions hier konkrete Konzepte vor.

e-save feiert 20jähriges Jubiläum

Und das im 20sten Jubiläumsjahr seines Nachhaltigkeitslabels e-save! Bereits im Jahr 2004 wurde es eingeführt. Die heutige Division war somit damals schon Vorreiter in Sachen Nachhaltigkeit. „Ein profitables und nachhaltiges Wachstum für alle Beteiligten ist das Ziel unseres Unternehmens und damit auch unser Beitrag zur Sicherung einer nachhaltigen Zukunft. Leistung, Qualität, Zukunftsfähigkeit und Engagement sind die Faktoren, die unsere Division in die Lage versetzen, den Herausforderungen der Zukunft täglich aufs Neue zuversichtlich zu begegnen. Mit der beständigen Ausweitung unserer e-save Philosophie betreiben wir eine kontinuierliche Wertschöpfung und -steigerung mit hochwertigen und innovativen Lösungen für die gesamte Textilindustrie“, erklärt André Wissenberg, Head of Marketing, Corporate Communications and Public Affairs. Zur ITM wird Oerlikon hier noch einmal ein besonderes Augenmerk auf die Themen Energy, Economics, Environment und Ergonomics legen.

Recycling ist die Zukunft

Die Homogenisierungstechnologie von OBHE steht für das mechanische Recycling von aufbereitetem Polyester (PET)-Abfall wie post-industriellem Abfall (Popcorn), Bottle Flakes und Film. Der Oerlikon Barmag Homogenisator sorgt für eine gleichmäßige homogene Schmelze, nimmt Einfluss auf die Viskositätserhöhung und ermöglicht es so, definierte rPET-Vorprodukte zur Weiterverarbeitung wie etwa

Schmelze, Granulat oder Fasermaterial zum Direktspinnen zu erzeugen. Weltweit sind bereits erste Anlagen erfolgreich in Betrieb genommen worden.

Eine weitere rPET-Lösung ist das VacuFil-System von BB Engineering. VacuFil ist eine einzigartige und innovative PET-Recyclinganlage, die eine schonende Großfiltration und eine gezielte Regulierung der intrinsischen Viskosität (IV) für eine konstant hervorragende rPET-Schmelzequalität vereint.

EvoSteam – nachhaltige Produktion von Stapelfasern

Das EvoSteam Verfahren von Oerlikon Neumag gilt als Wegbereiter für eine nachhaltigere Stapelfaserproduktion der Zukunft. Es überzeugt sowohl durch Einsparungen bei Verbräuchen an Energie, Wasser und Rohmaterial, als auch durch die Senkung der Betriebskosten (OPEX) sowie des CO₂-Footprints – bei gleichzeitig exzellenten Faserqualitäten, die von nachgelagerten Prozessen und hohen Produktionsmengen gefordert werden.

Neuartiges Bicomponenten BCF Garn für den Teppichmarkt

Mit seiner neuesten Entwicklung im Bereich Bicomponentengarne für die Teppichproduktion erfüllt Oerlikon Neumag die Nachfrage des Teppichmarktes nach neuen innovativen BCF-Garnen in punkto Qualität, Effizienz und Leistung. „Das neue BICO-BCF-Garn zeichnet sich durch ein reichhaltigeres und höheres Volumen bei gleichzeitiger signifikanter Reduzierung des Rohstoffverbrauchs bei der Teppichherstellung aus“, erklärt Sales Director Arnd Luppold. Auf dem Messestand können Interessenten Mustergarne und -Teppiche sehen, sich über das Angebot informieren und mit den Experten von Oerlikon Neumag vertiefende Diskussionen über die Vorteile des BICO-BCF-Garns in verschiedenen Anwendungen führen.

Mit atmos.io in die Zukunft

Im Bereich der Digitalisierung ist Oerlikon mit seinem Plant Operation Center (POC) bereits seit Jahrzehnten erfolgreich unterwegs. Über 350 Installationen in großen Chemiefaserspinnereien auf der ganzen Welt ermöglichen die Steuerung komplexer Anlagen mit hunderten, ja gar tausenden zumeist WINGS POY oder FDY Wicklern. Jetzt steht das update des erfolgreichen Systems an. Mit atmos.io werden zukünftig noch mehr Daten aufbereitet werden können. Kunden erhalten so noch mehr Nutzen und sind Herr des Datenflusses in ihrem Betrieb.

5507 Zeichen inkl. Leerzeichen



Bildunterschrift:

Der revolutionäre neue Oerlikon Neumag EvoSteam Stapelfaserprozess ist inzwischen bluesign® verifiziert.



Bildunterschrift:

Im Homogenisator von OBHE findet das eigentliche mechanische Recycling samt Polykondensation statt. Die Technologie erzeugt eine hohe Oberfläche und sorgt gemeinsam mit der genau definierten Verweilzeit für mehr Einflussmöglichkeiten auf die Schmelze.



Bildunterschrift:

Das VacuFil-System von BB Engineering recycelt post-consumer- und post-Produktion Polyesterabfälle.

Über die Division Polymer Processing Solutions von Oerlikon

Oerlikon ist ein führender Anbieter von umfassenden Anlagenlösungen für die Polymerverarbeitung und hochpräziser Durchflussregeltechnologie. Die Division bietet Polykondensations- und Extrusionsanlagen, Chemiefaser-Filamentspinnanlagen, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaseranlagen sowie Produktionsanlagen für Vliesstoffe. Das Unternehmen entwickelt und produziert zudem hochmoderne und innovative Heisskanalsysteme und Mehrkavitätenlösungen für die Spritzgussindustrie. Die Heisskanallösungen von Oerlikon werden unter anderem in den Marktsegmenten Automobilindustrie, Logistik, Umwelttechnik, bei industriellen Anwendungen und Konsumgütern sowie in den Bereichen Kosmetik und Körperpflege sowie in der Medizintechnik eingesetzt. Darüber hinaus bietet Oerlikon massgeschneiderte Zahnradosierpumpen für die Textil-, Automobil-, Chemie-, Farbstoff- und Lackindustrie. Ihre Kompetenz im Bereich Technik führt zu nachhaltigen und energieeffizienten Lösungen für die gesamte Wertschöpfungskette der Kunststoffverarbeitung unter dem Aspekt der Kreislaufwirtschaft.

Die Division Polymer Processing Solutions von Oerlikon ist mit ihren Technologiemarken – Oerlikon Barmag, Oerlikon Neumag, Oerlikon Nonwoven und Oerlikon HRSflow – in rund 120 Ländern mit Produktions-, Verkaufs-, Vertriebs- und Serviceorganisationen vertreten.

Die Division ist Teil des kotierten Oerlikon Konzerns mit Hauptsitz in der Schweiz. Der Konzern ist mit über 12 600 Mitarbeitenden an 207 Standorten in 38 Ländern präsent und erzielte 2023 einen Umsatz von CHF 2,7 Mrd.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.oerlikon.com/polymer-processing

Kontakt:

André Wissenberg
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 2331
Fax +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@oerlikon.com

Ute Watermann
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 1634
Fax +49 2191 67 1313
ute.watermann@oerlikon.com