

工业纱线生产商看到轮胎帘子线行业的增长潜力

## 骏马集团扩大高模低缩（HMLS）产能

中国江苏省张家港市，德国雷姆沙伊德，2024年12月12日——骏马集团将其高模低缩（HMLS）产能扩充了20个纺位，由此成为中国最大的轮胎帘子布制造商之一。目前，该公司共有64个高模低缩（HMLS）纺位，全部由欧瑞康巴马格提供。

骏马集团采用浸胶和织造等下游工艺，把内部生产的纤度范围在1100分特至2200分特的轮胎丝加工成轮胎帘子布。骏马集团与欧瑞康巴马格公司迄今为止单个最大的高模低缩（HMLS）项目在极短的时间内投产。仅两周时间，各个纱线指标就达到了要求。“我们如此迅速地达到了所需的纱线参数，这充分表明我们的工业丝技术非常可靠，”工艺工程师李建刚说道，“我们的纺丝工艺很稳定，我们的系统能可靠地生产出优质纤维——我们在这一行业深耕多年的经验发挥了很大作用。”

骏马集团董事长兼总经理王洪斌先生也深有同感：“我们在2008年开始进入涤纶高模低缩（HMLS）轮胎帘子布制造业务领域，当时我们就选定了欧瑞康巴马格公司的成套解决方案。随后所有的扩产阶段都证实了我们当初的决定；如今，我们是欧瑞康巴马格公司忠实的客户之一。”

### 面向全球轮胎市场的高端高模低缩技术

骏马集团将其最终产品供向全球知名轮胎制造商，并在汽车行业的这一细分领域看到了明确的增长潜力。“今年，我们在中国境外开设了首批分支机构，而且我们计划明年在泰国建设首个生产基地，”王洪斌先生说道。在此过程中，骏马集团将继续信赖欧瑞康巴马格公司的专业技术。欧瑞康巴马格公司的高模低缩（HMLS）工艺以高达6300米/分钟的生产速度尤为突出，在这一速度下，高速导丝辊和卷绕机等核心部件彰显出了它们的可靠性。

740个字符，包括空格



### 标题

ACW 高速卷绕机以高达 6300 米/分钟的速度生产高模低缩（HMLS）纱线

### 关于欧瑞康聚合物加工解决方案事业部

欧瑞康是聚合物加工设备综合解决方案和高精度流量控制组件设备的领先供应商。该部门提供缩聚和挤出生产线、人造纤维长丝纺丝解决方案、加弹机、BCF 和短纤维生产线以及无纺布生产系统。该部门还为注塑成型行业开发和生产先进、创新的热流道系统和多腔解决方案。其热流道解决方案服务于汽车、物流、环保、工业应用、消费品、美容和个人护理以及医疗等行业。此外，欧瑞康还为纺织、汽车、化工、染料和油漆行业提供定制的齿轮计量泵。公司的工程技术能力为整个聚合物加工价值链提供了可持续发展和节能的解决方案。



Oerlikon Polymer Processing Solutions Division (欧瑞康聚合物加工解决方案部) 通过其技术品牌 Oerlikon Barmag、Oerlikon Neumag、Oerlikon Nonwoven 和 Oerlikon HRSflow (欧瑞康 HRSflow) 在约 120 个国家设有生产、销售、分销和服务机构, 为客户提供服务。

该部门隶属于总部位于瑞士的上市公司欧瑞康集团, 该集团拥有 12 600 多名员工, 2023 年的销售额为 27 亿瑞士法郎。

更多信息: [www.oerlikon.com/polymer-processing](http://www.oerlikon.com/polymer-processing)

#### 联系方式

**André Wissenberg**

市场营销, 企业传讯

公共事务

电话: +49 2191 67 2331

传真: +49 2191 67 1313

[andre.wissenberg@oerlikon.com](mailto:andre.wissenberg@oerlikon.com)

**Susanne Beyer**

市场营销, 企业传讯

公共事务

电话: +49 2191 67 1526

传真: +49 2191 67 1313

[susanne.beyer@oerlikon.com](mailto:susanne.beyer@oerlikon.com)