

Auf der SaigonTex 2025

Nachhaltig und effizient - Barmags Technologien für die vietnamesische Textilindustrie

Remscheid, 27. Februar 2025 – Auf der SaigonTex vom 9. bis 12. April 2025 in Ho Chi Minh City, Vietnam, präsentiert Barmag, Tochtergesellschaft der Schweizer Oerlikon Gruppe, umfassende Gesamtlösungen aus einer Hand für ihre Produktmarken Oerlikon Barmag, Oerlikon Neumag und Oerlikon Nonwoven. Im Saigon Exhibition and Convention Center erläutern die Experten des Chemiefasertechnologie-Anbieters am Stand von Illies Engineering Vietnam Co., Ltd. (Halle A, Stand 1J01) ihre nachhaltigen Maschinen- und Anlagelösungen.

Fachbesucher haben die Möglichkeit, sich ein umfassendes Bild von den angebotenen Komplettlösungen zu machen, die von Polykondensationssystemen über Spinnerei und Texturierung bis hin zu digitalen Lösungen reichen. Die Bereitstellung aller Prozessschritte aus einer Hand gewährleistet eine aufeinander abgestimmte Technologie, deren Design die hohe Qualität des produzierten Garns garantiert.

Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf der Nachhaltigkeit. Zusammen mit Partnern wie Oerlikon Barmag Huitong Engineering (OBHE) und BB Engineering (BBE) stellt das Unternehmen spezifische Konzepte vor, die mechanische und chemische Technologien für das Flaschenrecycling sowie für Textilien, Biopolymere und die Kreislaufwirtschaft umfassen. Mit dem Nachhaltigkeitslabel e-save bietet das Unternehmen seit 20 Jahren innovative Lösungen für die Textilindustrie an und setzt damit Maßstäbe für eine umweltfreundlichere Zukunft.

Recycling – Der Weg in eine nachhaltige Zukunft

Der Homogenizer von OBHE ermöglicht das thermomechanische Recycling von Polyester-Abfällen. Die bekannten und handelsüblichen Rohmaterialien wie bottle flakes sowie post-industrielle Abfälle und Folienabfälle werden so zu hochwertigen PET-Produkten verarbeitet. Der OBHE Homogenizer gewährleistet bei einem optimierten Verweilzeitspektrum konstante Polymerisationsbedingungen. Damit kann gezielt auf eine gewünschte Viskositätserhöhung Einfluss genommen und somit eine exzellente und homogene Schmelzequalität erzeugt werden. Die Herstellung hochwertiger und definierter rPET-Produkte mit der Weiterverarbeitung der Schmelze zu POY und FDY im Direktspinnverfahren oder zur Erzeugung von PET-Chips ist somit gewährleistet und bereits durch installierte Anlagen im Markt bewiesen. Mit dem Homogenizer der OBHE erhält der Kunde eine flexible Anlage für thermomechanisches Recycling von Polyesterabfällen.

Mit der flexiblen Kompaktspinnanlage VarioFil® R+ von BBE lässt sich PET-Flaschengranulat und PET-Abfall, der beim Anfahren entsteht, direkt wieder zu POY recyceln und verarbeiten. Das nachhaltige Maschinenkonzept erlaubt eine hohe Produktflexibilität, inklusive der Herstellung von spinngefärbtem Garn. Die schlüsselfertige Spinnanlage ist auch ideal für Produzenten, die kleine Losgrößen oder spezialisierte Produkte herstellen.

„From Waste to Value“ – das schafft BBE's VacuFil PET Recyclingsystem. Sie ist speziell konzipiert textile Abfälle hochwertig aufzubereiten. Die patentierte Technologie ist einzigartig und fußt auf jahr-

zehntelanger Erfahrung in Extrusion, Filtration und Spinnerei: Sie vereint schonende Großflächenfiltration mit gezielter IV-Regulierung für eine konstant hervorragende rPET-Schmelzequalität, vergleichbar mit Virgin Material. Eine Vielzahl an Eingangsmaterialien können verarbeitet werden: neben den üblichen Flaschenflakes eignet sich VacuFil vor allem für Produktionsabfälle aus der Spinnerei von Anfahrklumpen über Garn bis hin zu sortenreinen Geweben, die auch Post-Consumer Abfälle umfassen können. Die patentierte Schlüsselkomponente Visco+, eine Liquid-State-Polykondensation, entfernt schnell und zuverlässig flüchtige Verunreinigungen und reguliert automatisch den IV. Auch für die Weiterverarbeitung der aufbereiteten Schmelze gibt es verschiedene Optionen. So kann die Schmelze dem Hauptschmelzestrom zugeführt, über eine Pelletierung zu Chips verarbeitet oder direkt wieder in die Spinnerei fließen. Das VacuFil Recyclingsystem kann somit modular und flexibel auf die Kundenbedürfnisse ausgelegt werden.

DTY-Garne – maximale Flexibilität und kompromisslose Qualität

Ob bei Heimtextilien, in der Bekleidungsindustrie oder in der Automobilbranche – die Einsatzmöglichkeiten für texturierte Garne sind nahezu unbegrenzt. Für die effiziente und nachhaltige Produktion hochwertiger texturierter Garne aus verschiedenen Polymeren wie Polyester, Polyamid, Polypropylen, PLA und PTT bietet Oerlikon Barmag eine breite Palette an DTY-Maschinenkonfigurationen. Dank ausgefeilter Komponenten, umfassendem Know-how und bewährter Technologie produzieren die modularen DTY-Maschinen – ob manuell oder automatisch – texturierte Garne, die sich hervorragend für nachgelagerte Prozesse eignen und dabei optimale OPEX-Kosten gewährleisten.

JeTex® Lufttexturierung von BBE ermöglicht breites und flexibles Produktportfolio

Auch für die Texturierung bietet die Oerlikon Barmag Tochter eine Lösung. Die JeTex Lufttexturieranlage ergänzt die Oerlikon Barmag DTY Anlage perfekt und ermöglicht die Erweiterung des Produktportfolios des Kunden um hochwertiges ATY auf Basis von POY und FDY für ein breites Spektrum an textilen Anwendungen. Herzstück der Anlage ist die eigens von BB Engineering entwickelte Texturierbox. Neben vielen weiteren State-of-the-Art Komponenten von Oerlikon Barmag sorgt sie sowohl für schonende Garnbehandlung mit verlässlichen Texturiereffekten als auch für Produktionseffizienz in Sachen OPEX, Handling und Geschwindigkeit.

Besonders smart: JeTex® ist nicht nur als abgeschlossenes System erhältlich, sondern auch als Umrüstvariante für bestehende DTY-Anlagen von Oerlikon Barmag. So können Kunden ihr Produktportfolio kostensparend und vergleichsweise kurzfristig um ATY erweitern bzw. darauf umstellen.

Bi-Shrinkage-Garne – von der Nische zum Standard

Bi-Shrinkage-Garne (BSY/ITY) haben sich von einem Nischenprodukt zu einem Standardgarn etabliert, mit relevantem Marktanteil in der Weiterverarbeitung, sei es Strickerei, Weberei oder Fachen. Die besonderen Garneigenschaften werden im Endprodukt sichtbar, z.B. in Crêpe- oder Georgette-Stoffen oder in Damenoberbekleidung. Oerlikon Barmag bietet hier ein- oder zweistufige Lösungen zur Produktion dieser Spezialgarne an. Die einstufige Lösung basiert auf dem bewährten Barmag WINGS FDY Konzept, die zweistufige Lösung auf der Technologie der eFK-Texturiermaschinen. Beide punkten gegenüber herkömmlichen Technologien mit Energieeinsparung, Produktionsgeschwindigkeit, Prozessflexibilität und Qualität.

EvoSteam – innovative Produktion von Stapelfasern

Das innovative EvoSteam Verfahren von Oerlikon Neumag ist die Zukunft für eine nachhaltigere Stapelfaserproduktion. Es überzeugt mit teils erheblichen Einsparungen bei Verbräuchen an Energie, Wasser und Rohmaterial und führt dadurch zu einer deutlichen Senkung der Betriebskosten (OPEX) sowie des CO₂-Footprints – bei gleichzeitig exzellenten Faserqualitäten für nachgelagerte Prozesse.

7064 Zeichen inkl. Leerzeichen



Bildunterschrift 1

Die eAFK Big V Multispindel Texturiermaschine ist Teil der effizienten Lösung von Oerlikon Barmag zur Herstellung von qualitativ exzellenten Hochtitergarnen.



Bildunterschrift 2

Die JeTex Lufttexturieranlage von BB Engineering sorgt sowohl für schonende Garnbehandlung mit verlässlichen Texturiereffekten als auch für eine effiziente Produktion.



Bildunterschrift 3

Der Oerlikon Neumag EvoSteam Stapelfaserprozess ist inzwischen bluesign® verifiziert.

Über Barmag

Unter dem Traditionsnamen Barmag führt die Schweizer Oerlikon Gruppe seit 2025 ihr Chemiefasergeschäft als Tochtergesellschaft fort. Dazu gehören die im Markt etablierten Produktmarken Oerlikon Barmag, Oerlikon Neumag und Oerlikon Nonwoven. Als zukunftsorientiertes Unternehmen sind Forschung und Entwicklung auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien (e-save) ausgerichtet.

Barmag ist einer der führenden Anbieter von Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaseranlagen und Lösungen für die Produktion von Vliesstoffen. Zusammen mit ihrem Angebot an Polykondensations- und Extrusionssystemen und deren Schlüsselkomponenten deckt Barmag somit den gesamten Herstellungsprozess ab – vom Monomer bis zum texturierten Garn – und begleitet ihn mit kundenorientierten Engineering-Dienstleistungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen. Darüber hinaus offeriert Barmag hochpräzise Zahnradosierpumpen für die Textilindustrie und andere Branchen, darunter die Automobil-, Chemie- und Farbenindustrie.

Die Hauptmärkte für das Barmag Produktportfolio liegen in Asien, insbesondere in China, Indien, der Türkei sowie den USA. Weltweit beschäftigt Barmag rund 2.500 Mitarbeitende und ist in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen vertreten. In den Forschungs- und Entwicklungszentren in Remscheid, Neumünster (Deutschland) und Suzhou (China) entwickeln hochqualifizierte Ingenieure, Technologen und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Oerlikon (SIX: OERL) ist weltweit führend in Oberflächentechnologien. Mit Hauptsitz in Pfäffikon, Schweiz, ist der Konzern mit über 12 000 Mitarbeitenden an 199 Standorten in 38 Ländern mit einem Umsatz von CHF 2,4 Mrd. im Jahr 2024 präsent.

Weitere Informationen unter: www.barmag.com

Kontakt:

André Wissenberg
Barmag Marketing, Corporate
Communications & Public Affairs
Tel. +49 2191 67 2331
Fax +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@barmag.com

Ute Watermann
Barmag Marketing, Corporate
Communications & Public Affairs
Tel. +49 2191 67 1634
Fax +49 2191 67 1313
ute.watermann@barmag.com