

**Köksan-Gruppe und Oerlikon Barmag Huitong Engineering (OBHE) unterzeichnen Vertrag**

## **Köksan investiert in China und setzt dabei auf die kontinuierliche Polykondensationstechnologie von Oerlikon Barmag**

**Yangzhou, China / Gaziantep, Türkei, 13. März 2025 – Oerlikon Barmag Huitong Engineering (OBHE) hat mit der Köksan-Gruppe, einem der führenden PET-Hersteller in der Türkei, einen umfassenden Kooperationsvertrag über eine kontinuierliche Polykondensationsanlage (CP) mit einer Produktionskapazität von 400.000 Jahrestonnen unterzeichnet. Dies wird den weltweiten Ausbau der Produktionskapazitäten der Köksan-Gruppe beschleunigen.**

Im Rahmen dieser umfassenden Kooperationsvereinbarung wird Köksan in den kommenden Jahren einen hohen dreistelligen Millionen Yuan Betrag investieren. Das neue Werk wird sich im Yangkou Chemical Industrial Park, Rudong County, Nantong, China, befinden. Die neue Anlage mit einer Kapazität von 2,2 Millionen Jahrestonnen wird neue Materialien aus grünem Polyester für die Verpackungsindustrie produzieren. Die erste Phase dieses Projekts wurde jetzt offiziell eingeleitet. Die Produktion soll Mitte 2026 anlaufen.

"Wir sind überzeugt, dass diese Investition ein wichtiger Schritt für die Zukunft unseres Unternehmens sein wird. Es ist unsere erste Investition in China und eine der größten industriellen Investitionen eines türkischen Unternehmens in diesem Industriezweig in China. Nach der Fertigstellung und vollständigen Inbetriebnahme dieses Projekts wird Köksan zu einem der globalen Giganten in der Polyesterproduktion für die Verpackungsindustrie werden", sagte Murat Kökoğlu, CEO von Köksan. "Wir freuen uns sehr, dass Köksan sich für unsere innovative CP-Technologie entschieden hat. Dies ist ein weiterer Beweis für unsere Fähigkeiten auf dem Gebiet der Polymerisationstechnologien", sagte Zhong Ming, General Manager von Oerlikon Barmag Huitong Engineering.

### **Neueste CP-Technologie von Oerlikon Barmag Huitong Engineering**

Bei dem Projekt werden das zukunftsweisende Fünf-Reaktoren-Verfahren und die maßgeschneiderte Ausrüstung von Barmags Joint-Venture-Partner OBHE eingesetzt. Unter Verwendung von gereinigter Terephthalsäure (PTA) und Ethylenglykol (MEG) als Rohstoffe werden hochviskose Chips durch direkte Veresterung und kontinuierliche Polykondensation hergestellt. In Verbindung mit der Erfahrung und dem Wissen von Köksan werden schließlich hochwertige Polyesterchips in Flaschenqualität hergestellt.

Als eines der führenden türkischen Unternehmen im Bereich PET- und Kunststoffverpackungen exportiert Köksan in mehr als 100 Länder und unterhält Investitionen im Ausland. Köksan ist ein internationaler Investor mit Niederlassungen in China, dem Senegal, Libyen und dem Irak. Nach mehr als 50 Jahren der Entwicklung hat das Unternehmen ein diversifiziertes Entwicklungsmodell realisiert, das die chemische Produktion und Verarbeitung, Logistik, Lagerhaltung, internationalen Handel, Hotel- und Immobilienentwicklung umfasst.

**Bildunterschrift:**

Martin Oruc Kutuk, General Manager von Köksan, und Zhong Ming, General Manager von Oerlikon Barmag Huitong Engineering (OBHE), bei der Vertragsunterzeichnung.

**Über Barmag**

Unter dem Traditionsnamen Barmag führt die Schweizer Oerlikon Gruppe seit 2025 ihr Chemiefasergeschäft als Tochtergesellschaft fort. Dazu gehören die im Markt etablierten Produktmarken Oerlikon Barmag, Oerlikon Neumag und Oerlikon Nonwoven. Als zukunftsorientiertes Unternehmen sind Forschung und Entwicklung auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien (e-save) ausgerichtet.

Barmag ist einer der führenden Anbieter von Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaseranlagen und Lösungen für die Produktion von Vliesstoffen. Zusammen mit ihrem Angebot an Polykondensations- und Extrusionssystemen und deren Schlüsselkomponenten deckt Barmag somit den gesamten Herstellungsprozess ab – vom Monomer bis zum texturierten Garn – und begleitet ihn mit kundenorientierten Engineering-Dienstleistungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen. Darüber hinaus offeriert Barmag hochpräzise Zahnradosierpumpen für die Textilindustrie und andere Branchen, darunter die Automobil-, Chemie- und Farbenindustrie.

Die Hauptmärkte für das Barmag Produktportfolio liegen in Asien, insbesondere in China, Indien, der Türkei sowie den USA. Weltweit beschäftigt Barmag rund 2.500 Mitarbeitende und ist in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen vertreten. In den Forschungs- und Entwicklungszentren in Remscheid, Neumünster (Deutschland) und Suzhou (China) entwickeln hochqualifizierte Ingenieure, Technologen und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Oerlikon (SIX: OERL) ist weltweit führend in Oberflächentechnologien. Mit Hauptsitz in Pfäffikon, Schweiz, ist der Konzern mit über 12 000 Mitarbeitenden an 199 Standorten in 38 Ländern mit einem Umsatz von CHF 2,4 Mrd. im Jahr 2024 präsent. Weitere Informationen unter [www.barmag.com](http://www.barmag.com)

**Über Oerlikon Barmag Huitong Engineering (OBHE)**

OBHE konzentriert sich auf die Bereitstellung kompletter Anlagenbaulösungen für PET in Textilqualität, PET in Flaschenqualität, PET in Folienqualität, r-PET, PBAT/PBS, PETG, PBT, PTT, TPEE-Polymere, PA6 und unterstützende Unternehmen. OBHE bietet auch maßgeschneiderte technische Ergänzungsanlagen auf der Grundlage des Prozesspakets des Kunden an. Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung hat OBHE verschiedene fortschrittliche und ausgereifte Polymer-Produktionstechnologien mit bemerkenswerten Kernvorteilen und wachsender globaler Wettbewerbsfähigkeit entwickelt. Das Unternehmen ist eines der weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Polymerisationstechnologie.

**Kontakt:**

André Wissenberg  
Barmag Marketing, Corporate  
Communications & Public Affairs  
Tel.: +49 2191 67 2331  
[andre.wissenberg@barmag.com](mailto:andre.wissenberg@barmag.com)

Jeremy Liu  
OBHE Sales & Marketing  
Tel.: +86 514 8789 2634  
[jeremy.liu@barmag.com](mailto:jeremy.liu@barmag.com)