

Fachmedienmitteilung

Beim Stanzen und Umformen legt BALIQ ALCRONOS die Messlatte höher

Glatte Schicht auf neuen Wegen

Bingen, 12. Dezember 2016 – Entwickelt für die Mikrozerspanung, entpuppt sich die S3p-Schicht BALIQ ALCRONOS als großes Talent auch im Stanzen und Umformen. Bei Zecha, Inbegriff für mikrometergenaue Werkzeugpräzision, und der Firmtochter MPK Special Tools spricht man von einem Technologiesprung – und von mindestens 40 Prozent längeren Standzeiten bei Schnittbuchsen, Loch- oder Ziehstempeln aus Hartmetall.

„Das war klar!“ Für Reiner Kirschner, Geschäftsführender Gesellschafter von Zecha, war das große Potenzial von BALIQ® ALCRONOS für das Stanzen und Umformen schon früh absehbar. Zecha, branchenbekannter Spezialist für Mikrowerkzeuge mit Sitz im süddeutschen Königsbach-Stein bei Pforzheim, kooperiert seit langem mit Oerlikon Balzers und war auch wichtiger Partner bei der Einführung von BALIQ-Schichtsystemen auf Basis der S3p-Technologie (Scalable Pulsed Power Plasma). Mit diesem innovativen Verfahren lassen sich sehr harte Schichten erzeugen mit außergewöhnlich glatten, defektfreien Oberflächen sowie äußerst homogener Schichtverteilung, entsprechend präziser Maßhaltigkeit und besten Hafteigenschaften. „Genau das brauchen wir auch beim Stanzen und Umformen mit Hartmetallwerkzeugen im High-End-Bereich“, so Kirschner.

Im Stanzprozess entsteht zunächst ein extremer Druck, wenn ein Stempel in das Werkstück taucht. Beim Herausziehen, wenn das geschnittene Metallmaterial etwas zurückfedert, wirken hohe Zug- und Abstreifkräfte. Geht es zudem um Bleche aus Edelstahl oder Kupfer-Beryllium, ist die Gefahr von Aufklebungen sehr hoch. Gegen all diese Verschleißmechanismen hilft eine Schicht mit dem Profil und der breit gefächerten Schutzwirkung von BALIQ® ALCRONOS.

Top für Hartmetall: BALIQ® ALCRONOS

Auch schützt die Beschichtung das Hartmetall vor Schmierstoffen – ein sehr wichtiges Argument für Reiner Kirschner: „Wir nutzen als Werkzeugsubstrat ausschließlich ausgewähltes Hartmetall, das im unbeschichteten Zustand von Schmierstoffen und anderen äußeren Einflüssen belastet werden kann. Deshalb weisen wir stets auf den richtigen Umgang mit diesem hochwertigen Material hin und legen großen Wert darauf, ungünstige Einflüsse bei der Herstellung, Weiterbehandlung wie auch beim Einsatz der Werkzeuge zu minimieren. Dies ist ein elementarer Grundsatz, um höchste Qualität sicherzustellen und beste Standzeiten zu erreichen.“

Ein Grundsatz, der bei den außergewöhnlichen Einsatzerfolgen mit der neuen Schicht sicher eine Rolle spielte: Um mindestens 40 Prozent, teils auch deutlich mehr, stiegen damit die Standzeiten von Werkzeugen der Zecha-Tochter MPK Special Tools aus Schwäbisch Gmünd. „Dahinter steht ein Technologiesprung“, urteilt Reiner Kirschner. Und Ewald Riedel, Key Account Manager von Oerlikon Balzers, ergänzt: „Bei solchen Hartmetall-Hochleistungsanwendungen kommen die Vorzüge von BALIQ® noch besser zum Tragen. Zu deren Erschließung empfehlen wir engen Kontakt auch mit uns als Beschichtungspartner.“

Über Zecha

Die Zecha Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH setzt seit über 50 Jahren weltweit Maßstäbe für Hartmetall-Werkzeuge, vor allem in der Mikrobearbeitung mit Toleranzen im Mikrometerbereich. Die Firmentochter MPK Special Tools legt ihren Schwerpunkt auf hochpräzise Stanz- und Umformwerkzeuge.

www.zecha.de

www.mpk-specialtools.de

Über Oerlikon Balzers

Oerlikon Balzers ist ein weltweit führender Anbieter von Beschichtungen, die die Leistungsfähigkeit und Lebensdauer von Präzisionsbauteilen sowie von Werkzeugen für die Metall- und Kunststoffverarbeitung wesentlich verbessern. Diese unter den Markennamen BALINIT und BALIQ entwickelten Beschichtungen sind extrem dünn, zeichnen sich durch hohe Härte aus und reduzieren Reibung und Verschleiß entscheidend. BALITHERM bietet ein breites Spektrum an Wärmebehandlungen, während BALTONE Beschichtungen umfasst, die mit ihren eleganten Farben perfekt geeignet sind für dekorative Anwendungen. Unter der Technologie-Marke ePD entwickelt das Unternehmen integrierte Dienstleistungen und Lösungen für die Metallisierung von Kunststoffteilen im Chromlook. Weltweit sind mehr als 700 Beschichtungsanlagen bei Oerlikon Balzers und seinen Kunden im Einsatz. Entwicklung und Montage der Balzers Anlagen sind in Liechtenstein ansässig. Oerlikon Balzers verfügt über ein dynamisch wachsendes Netz von derzeit 108 Beschichtungszentren in 35 Ländern Europas, Nord- und Südamerikas und Asiens.

Zusammen mit Oerlikon Metco ist Oerlikon Balzers Teil des Surface Solutions Segmentes des Schweizer Oerlikon-Konzerns (SIX: OERL).

www.oerlikon.com/balzers/de

Bild 1



Bei hochpräzisen Hartmetallstempeln für die Produktion von Rotoren und Statoren können Beschichtungen wie BALIQ® ALCRONOS im Hochleistungsbereich große Standzeitvorteile bringen und sichere Prozesse schaffen. Foto: Zecha

Bild 2



Auch individuelle Hartmetallstempel mit filigranen Konturen bis in den Mikrometer-Bereich profitieren von der Beschichtung mit BALIQ ALCRONOS. Foto: Zecha

Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte:

Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH
Frau Anke Faber/Kommunikation
Am Ockenheimer Graben 41
D-55411 Bingen
Tel.: +49 (0) 6721 / 793 125
Fax: +49 (0) 6721 / 793 104
anke.faber@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/de

Pressebetreuung Deutschland:

Thilo Horvatitsch textkommunikation
büro für presse- und öffentlichkeitsarbeit
Am Römerberg 5
D-55270 Essenheim
Tel. +49 (0) 61 36 / 468 90 20
Fax +49 (0) 61 36 / 468 62 34
thilo@horvatitsch.de
www.horvatitsch.de