

Lichtbogenspritztechnik

June 2022



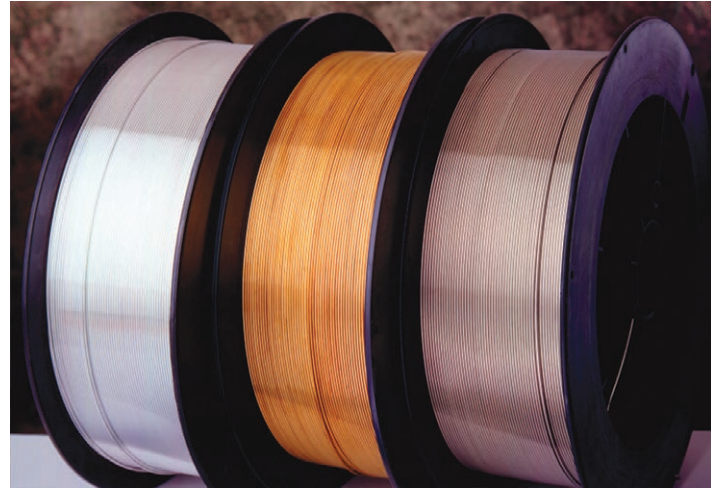
Einführung

Einfacher, schneller und wirtschaftlicher Spritzprozess

Das Lichtbogenspritzen ist in seiner Einfachheit und Wirtschaftlichkeit die ideale Wahl für den Einsatz vor Ort oder im Betrieb.

Als einer der ersten thermischen Spritzprozesse, die entwickelt wurden, ist das Lichtbogenspritzen immer noch erste Wahl für einen weiten Bereich an Anwendungen. Das Lichtbogenspritzen erfordert ausser Druckluft keinerlei Prozessgase; als Resultat davon weisen die gespritzten Schichten üblicherweise keine Verunreinigungen auf und sind sehr gut maschinell bearbeitbar. Von allen thermischen Spritzprozessen besitzt das Lichtbogenspritzen die wenigsten Betriebsparameter, daher sind diese Systeme einfach zu bedienen.

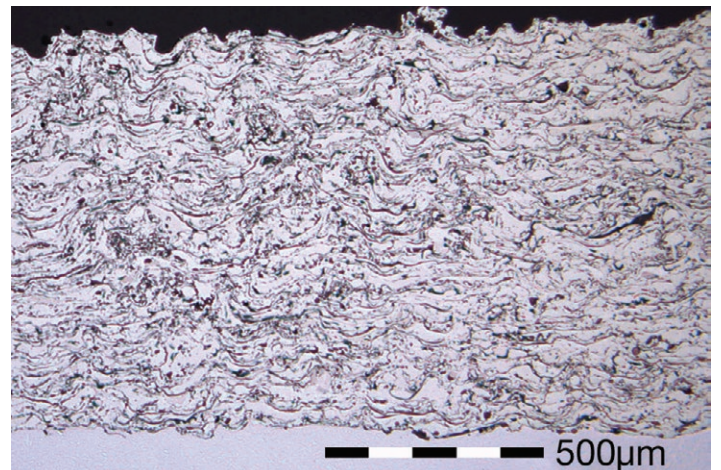
Oerlikon Metco bietet ein vollständiges Sortiment an Ausrüstung und Werkstoffen für das Lichtbogenspritzen, sowohl für allgemeine als auch sehr spezialisierte Anwendungen.



Optimierte Werkstoffe...



Innovative Technologie...



Perfekte Schichten...

Die einzigartige Kombination von Leistung und Wert!

Anwendungen

Im Betrieb oder vor Ort – Lichtbogenspritzen, die erste Wahl!

Ob grosse Strukturen oder kleine Teile, das Lichtbogenspritzen erzielt hervorragende Schichten. Welche Anforderungen auch gestellt werden, Oerlikon Metco hat eine maßgeschneiderte Lösung für erstklassige, wiederholbare Ergebnisse.

Das Lichtbogenspritzen ist geeignet für:

- die Herstellung von Bauteilen mit spezifischen Oberflächeneigenschaften
- den Einsatz von kostengünstigen Grundwerkstoffen und trotzdem hochwertiger Oberfläche
- die Verlängerung der Lebensdauer der Bauteile
- die Reparatur von Werkstücken bis zu Neuwertigkeit
- die Wiederherstellung falsch bearbeiteter Werkstücke
- das Erzielen einer hochwertigen Haftschrift in einem Mehrschichtsystem.

Eigenschaften lichtbogengespritzter Oberflächen:

- hervorragende Widerstandsfähigkeit gegenüber vielen korrosiven Umgebungen
- galvanisch aktive und Opferschichten
- Beständigkeit gegen Verschleiß, Erosion und Kavitation
- Hochtemperatur- und oxidationsresistent
- verhindert Bewuchs an Schiffshüllen
- Wiederherstellung von Untermassen
- Strukturierte Oberflächen und kontrollierte Profile
- Gleitschutzoberflächen
- Oberflächen mit geringer Reibung
- Dekorative Oberflächen
- Oberflächenmarkierungen
- Reflektive Oberflächen
- Elektrische Leitfähigkeit
- Elektromagnetische Abschirmungen
- lötbare Oberflächen
- Haftschriften für weitere Schichten oder Farben

Industrie	Werkstück, Komponente		
Stromerzeugung	Kesselwände	Ventilatoren	Windturbinen- Propellernaben, Lager und Maste
Abfallverbrennung	Kesselwände	Rohre	
Elektronik	Kondensatoren und Varistoren	Hochspannungsleiterplatten	Plastikbehälter
	LCD/Plasmaschirmwerkzeuge		
Autoindustrie	Wärmetauscherrohre	Schweissnähte	Prototyp-Gussformen mit strukturierter Oberfläche
	Bremstestausrüstung	Rahmenverbinder	
Luftfahrt	Komponenten für Triebwerke	Flugwerk-Verbundwerkstoffe	Flugwerk-Metallwerkstoffe
Öl/Gas/Petrochemie	Rohre, Ventile, Pumpengehäuse, Tanks	Korrosion unter Isolation	
Papier- und Druck	Schwarzlaugenkessel	Trocknerwalzen	Druckwalzen
	Papiertransportklammer		
Stahl/Metallherstellung	Lagergehäuse	Lagersitze	Bramme/Walzblock/Rohre
	Kohle-Elektroden	Rohrschweissnähte	
Marine	Stahlkomponenten	Propeller	
Allgemeine Industrien	Diverse Werkstücke	Plastikherstellung	Prototyp-Gussformen mit strukturierter Oberfläche
Glas/Optik	Sputter Target	Glaskomponenten	
Infrastruktur	Brücken, Masten	Opferanoden	Elektroden
	Strassenmarkierungen	Wasserversorgung	Ozonerzeugung
Gewerbe	Denkmale und Gebäude		

Prozess

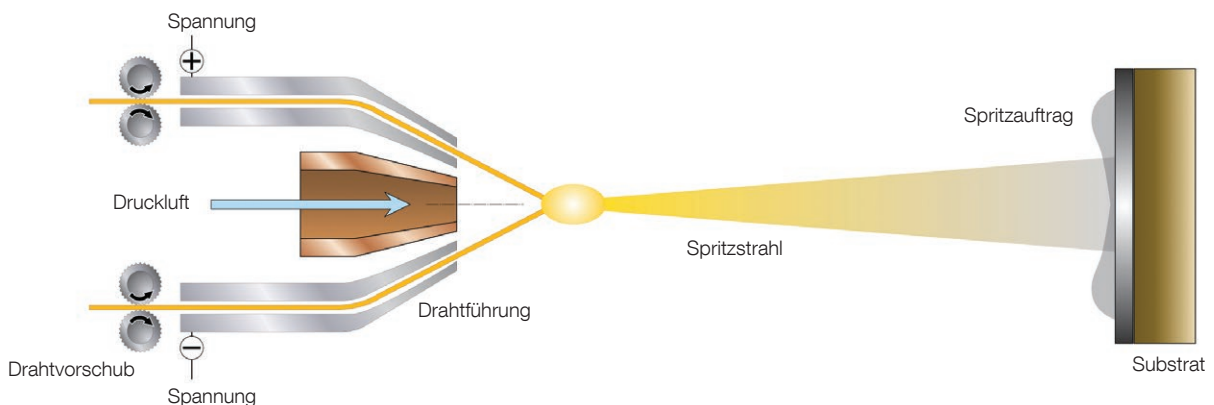
Funktionale Oberflächen durch elektrische Energie

Das Lichtbogenspritzen benutzt zwei Drähte, üblicherweise aus demselben Material, an welche eine elektrische Spannung angelegt wird und die sich durch geeignete Drahtführung an der Spitze der Spritzpistole berühren. Die Spannung erzeugt einen Lichtbogen, der das Drahtmaterial aufschmilzt. Eingeblassene Druckluft zerstäubt das Material und beschleunigt es zum Werkstück, während eine konstante Vorschubgeschwindigkeit der Drähte aufrechterhalten wird.

Die Auftragsrate ist direkt abhängig von der eingesetzten Stromstärke sowie der Dichte und des Schmelzpunktes des Drahtes. Um eine exakte, konstante Drahtförderung zu erzielen, abhängig von der Steifigkeit des Drahtes, wird der Drahtvorschub als 'push' (schieben), 'pull' (ziehen) oder 'push/pull' (schieben und ziehen) ausgeführt.

Durch das einzigartige Prinzip des Lichtbogenspritzens entstehen folgende Eigenschaften:

- Eine sehr breite Palette an reinen Metallen oder Legierungen kann verwendet werden
- Einsatz von soliden oder pulvergefüllten Drähten
- Kompakte, in sich geschlossene Spritzsysteme
- Problemloser Einsatz vor Ort
- Durch den relativ «kühlen» Prozess können auch Plastik, Verbundstoffe und Glas beschichtet werden
- Benötigt kein Kühlwasser und keine Gase außer Druckluft
- Hoher Spritzauftrag
- Die gespritzten Schichten sind sehr gut maschinell bearbeitbar
- Einfaches Maskieren nicht zu spritzender Oberflächenpartien
- Sehr einfach in Bedienung und Unterhalt



Hauptkomponenten

Bausteine für ein erfolgreiches Lichtbogenspritzsystem

Hauptkomponenten

Gewisse Hauptkomponenten werden für alle Lichtbogenspritzsysteme benötigt. Dies sind die zu verwendenden Werkstoffe, ein Drahtvorschubsystem, der Lichtbogenspritzbrenner, ein Kontrollsystem zum Steuern und Überwachen von Strom, Luftdruck und Drahtgeschwindigkeit, und eine Stromquelle zum Umwandeln des Netzstroms in den benötigten Gleichstrom.

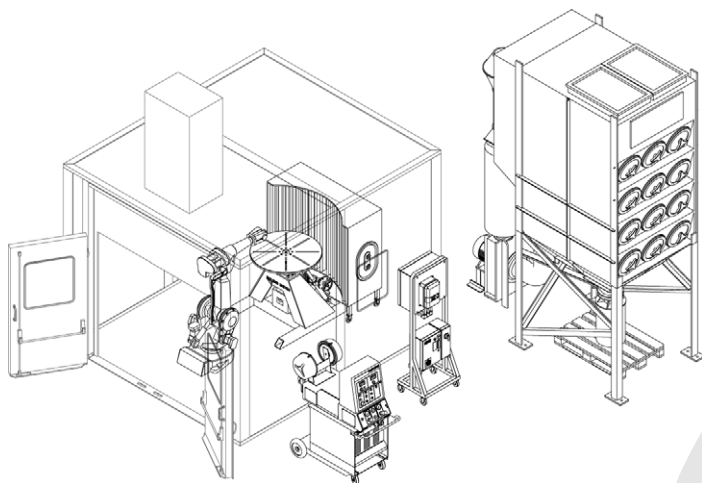
Handling Komponenten

Während viele Anwendungen mit grossem Erfolg manuell gespritzt werden,

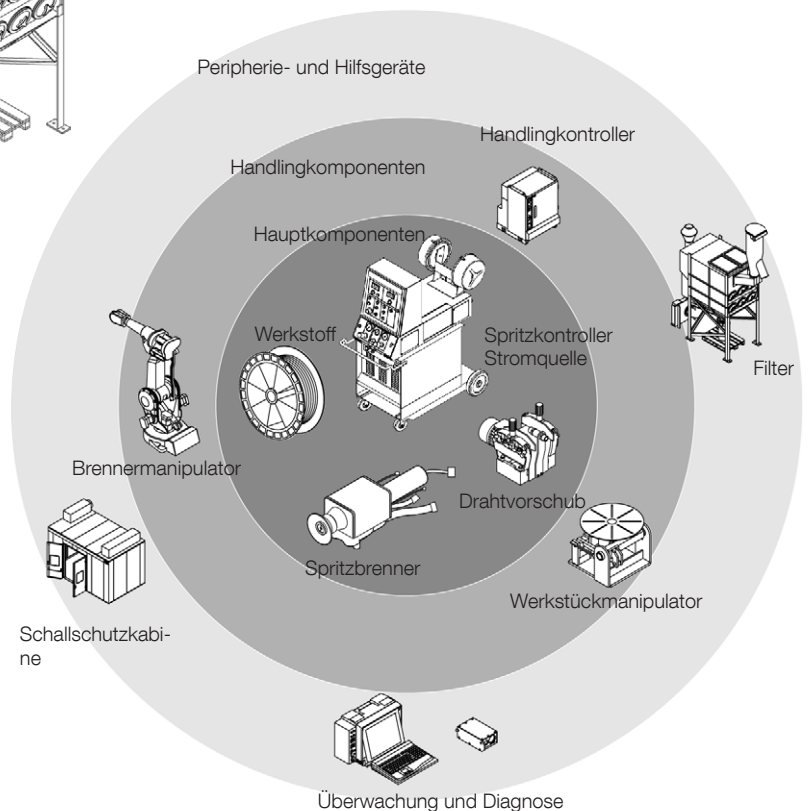
können auch Manipulatoren für die präzise Bewegung und Positionierung von Brenner und Werkstück eingesetzt werden.

Peripherie- und Hilfsgeräte

Eine Schallschutzkabine und eine Absaugung mit Luftfilter dienen dem Schutz von Bediener und Umwelt. Reine Druckluft wird zum Zerstäuben des Werkstoffes benötigt, und zur fortgeschrittenen Prozesskontrolle wird die Anwendung von Spritzstrahlüberwachung- und Diagnose empfohlen.



Voll automatisiertes Lichtbogenspritzsystem



Werkstoffe

Jede erfolgreiche Anwendung beginnt mit dem richtigen Werkstoff

Der Metcos Sortiment an Werkstoffen für das Lichtbogenspritzen ist auf optimale Resultate ausgerichtet. Unsere Spezialisten werden Sie bei der Auswahl des für Ihre Anwendung idealen und in seiner Zusammensetzung richtigen Werkstoffes unterstützen.

Unser Sortiment enthält unter anderem:

- Reine Metalle
- Legierungen und Superlegierungen
- Gefüllte Drähte und Verbunddrähte, die während des Spritzens miteinander legieren
- Verschleißfeste Karbidmaterialien

Um spezifische Kundenanforderungen zu erfüllen, sind unsere Drähte in verschiedenen Durchmessern erhältlich; und viele der Drähte für den Korrosionsschutz werden in diversen Verpackungen geliefert wie Spulen oder Fässer, je nach Erfordernissen der Anwendungen.

Produkt	Basis Form	Anwendung																		
		Schutz		Korrosion/ Galvanisch	Erosion/Verschleiß/ Kavitation	Oxidation	Bio-Fouling	Haftschicht	Wiederherstellung der Abmessungen/ Reparatur	Einlaufschichten	Strukturierte Oberflächen, Profile	Endformen	Abbeizbare Schichten	Dekoratv/ Kosmetisch/ Markierung	Optisch/ Reflektiv	Elektrische/ Thermische Leitfähigkeit	Elektromagnetische Ab- schirmung	Rauhe Schichten/ Gleitschutz	Niedrige Reibung	Lötbar
Metco Aluminum	Al	●	●																	
Metco AlMg	Al	●	●																	
Metco SF Aluminum	Al	●						●			●				●					
Metco 8234	Al	●						●			●				●					
Metco 8100	Co	●		●																
Metco Copper	Cu	●	●		●			●				●	●		●					●
Sprabronze AB	Cu	●	●					●		●			●							●
Sprabronze AA	Cu	●	●					●					●							●
Sprabronze S	Cu	●	●	●									●		●					●
Metco Brass	Cu	●	●										●		●					●
Metco 8235	Fe	●		●														●		
Metco 8237	Fe	●		●																●
Metcoloy 2	Fe	●		●				●							●			●		
Metcoloy 4	Fe	●	●					●												
Metco 8238	Fe	●		●																
Metcoloy 5	Fe	●	●	●				●												
Metco 8236	Fe	●	●		●															
Metco 8295	Fe	●	●	●																
Metco 8222	Fe	●	●	●				●												
Sprasteel 80	Fe	●		●				●												
Metco 8230	Fe	●		●																
Sprasteel 11	Fe	●						●												
Metco 8223	Fe	●		●																●

● Solider Draht ● Verbund/Fülldraht

Viele Gründe sprechen für Werkstoffe von Oerlikon Metco:

- Unser grosses Sortiment: Wir helfen Ihnen bei der Auswahl und liefern die Werkstoffe, die Sie benötigen
- Unsere Qualität sowie unsere Qualitätssicherung sind ISO 9001, ISO 14001:1996, Nadcap und durch viele unserer Kunden zertifiziert
- Unsere eng kontrollierten internen Spezifikationen garantieren Ihnen höchste Verlässlichkeit und hervorragende Produktionsbeständigkeit von Los zu Los
- Unser umfassendes Know-How und Expertise mit einer langen Tradition erfolgreicher Lösungen
- Unser weltweites Netz von Verkaufsbüros und Distributoren und unsere Logistikorganisation liefern überall hin in kürzester Zeit
- Sichere Quellen und stabile Beziehungen zu unseren Lieferanten garantieren stete Verfügbarkeit unserer Werkstoffe.

Produkt	Basis Form	Anwendung																
		Schutz																
		Korrosion/ Galvanisch	Erosion/ Ver- schleiss/ Kavitation	Oxidation	Bio-Fouling	Haftschicht	Wiederherstellung der Abmessungen/ Reparatur	Einlaufschichten	Strukturierte Oberflächen, Profile	Endformen	Abbeizbare Schichten	Dekoratv/ Kosmetisch/ Markierung	Optisch/ Reflektiv	Elektrische/ Thermische Leitfähigkeit	Elektromagnetische Ab- schirmung	Rauhe Schichten/ Gleitschutz	Niedrige Reibung	Lötbar
Metco X28	Al	●	●	●			●			●								
Metco X10	Al	●	●				●			●								
Metco 8297	Al	●	●	●														
Metco Nickel	Al	●	●			●	●									●		
Metco 8400	Co	●				●	●											
Metco 8401	Cu	●				●	●											
Metco 8447	Cu	●	●	●			●											
Metco 8443	Cu	●	●			●	●	●								●		
Metco 8450	Cu	●	●	●	●	●										●		
Metco 8500	Cu	●	●	●	●													
Metco 8625	Fe	●	●			●	●	●										
Metco 8452	Fe	●	●			●												
Metco NiCu (Monel)	Fe	●	●				●											
Metco 470 AW	Fe	●				●	●											
Metco 8276	Fe	●	●			●	●											
Metco 8448	Fe	●				●	●											
Metco Silver	Fe	●												●				●
Metco Silverloy	Fe	●						●						●				●
Metco Tin	Fe	●	●											●				●
Sprababbitt A	Fe	●															●	
WokaDur NiE-Tube	Fe	●	●															
Metco Zinc	Fe	●	●							●				●	●			●
Metco ZnAl	Fe	●	●											●	●			●

● Solider Draht ● Verbund/Fülldraht

Spritzsysteme

Sichern Sie den Erfolg Ihrer Anwendung mit der Wahl des richtigen Systems

Mehrweckssysteme für manuellen Betrieb

FLEXI ARC™ 200

Mehrwecksystem mit guter Auftragsleistung für die Anwendung von Korrosionsschutz, Verschleißschutz, selbstschmierende Oberflächen für Lagersitze, etc. Ideal für manuelle Bedienung.

- Stromstärke: 200 A
- Spritzbrenner: LD/U2, handgeführt
- Drahtantrieb: pneumatisch, pull
- Spulenhalter / Abspulvorrichtung: mitgeliefert
- Räder: mitgeliefert
- Drähte: alle soliden Lichtbogenspritzdrähte



FLEXI ARC™ 300

Mehrwecksystem mit hoher Auftragsleistung für die Anwendung von Korrosionsschutz, Verschleißschutz, selbstschmierende Oberflächen für Lagersitze, Haftschichten für Farben oder andere Beschichtungen. Ideal für manuelle Bedienung.

- Stromstärke: 300 A
- Spritzbrenner: LD/U2, handgeführt
- Drahtantrieb: pneumatisch, push/pull
- Spulenhalter / Abspulvorrichtung: mitgeliefert
- Räder: mitgeliefert
- Drähte: alle Lichtbogenspritzdrähte



Mehrzwecksysteme für manuellen Betrieb

SmartArc™

Voll ausgestattete Spritzeinheit, entworfen für alle Lichtbogen-Anwendungen mit hervorragender Präzision, Wiederholbarkeit und Zuverlässigkeit. Ideal für die Flugzeugindustrie.

- Stromstärke: 400 A
- Spritzbrenner: PPG, maschinell geführt oder PPG-H, handgeführt
- Drahtantrieb: elektrisch, push/pull
- Spulenhalter / Abspulvorrichtung: mitgeliefert
- Räder: mitgeliefert
- Drähte: alle Lichtbogenspritzdrähte



Spritzsysteme

Sichern Sie den Erfolg Ihrer Anwendung mit der Wahl des richtigen Systems

Spezialisierte Spritzsysteme – Korrosionsschutz

ECO ARC™ 350

Hohe Auftragsleistung bei Korrosionsschutz auf Stahl, Schiffs- und Betonkonstruktionen. Ideal für Beschichtungen vor Ort.

- Stromstärke: 350 A
- Spritzbrenner: LD/U3, handgeführt mit Sicherheitsschalter
- Drahtantrieb: elektrisch/pneumatisch, push/pull
- Spulenhalter/Abspulvorrichtung: optional
- Räder: mitgeliefert
- Drähte: Zn, Zn/Al, Al, and Al/Mg Anti-Korrosionsdrähte



Spezialisierte Spritzsysteme – Elektrisch leitende Schichten und Lötanwendungen

CAP™ 300

Entworfen für Beschichtung von elektronischen Komponenten wie Kondensatoren oder Varistoren, kann vollständig in bestehende Produktionsanlagen integriert werden, sehr hohe Auftragsleistung.

- Stromstärke: 300 A
- Spritzbrenner: Schub 5, maschinell geführt
- Drahtantrieb: elektrisch, pull/push
- Spulenhalter/Abspulvorrichtung: optional
- Räder: mitgeliefert
- Drähte: Zn, Zn/Al and Sn/Zn elektrisch leitende, lötbare Drähte



Spezialisierte Spritzsysteme – Korrosionsschutz für Rohrschweißnähte

TUBE™ 300

Entworfen für Beschichtung von Rohrschweißnähten als Korrosionsschutz und Verbesserung der Optik, kann vollständig in bestehende Produktionsanlagen integriert werden, sehr hohe Auftragsleistung.

- Stromstärke: 300 A
- Spritzbrenner: Schub 5, maschinell geführt
- Drahtantrieb: elektrisch, pull/push
- Spulenhalter / Abspulvorrichtung: optional
- Räder: mitgeliefert



Brennerverlängerungen

Erweitern Sie die Möglichkeiten

Winkeldüsenverlängerungen für die LD/U2, LD/U3 und Schub 5 Spritzbrenner

Winkeldüsenverlängerung 300

- Länge: 300 mm (11.8 in)
- Minimaler Innendurchmesser: 100 mm (3.9 in)
- Spritzwinkel: 70°

Winkeldüsenverlängerung 500

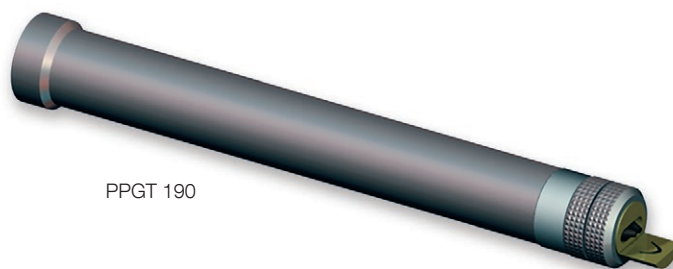
- Länge: 500 mm (19.7 in)
- Minimaler Innendurchmesser: 100 mm (3.9 in)
- Spritzwinkel: 70°



Brennerverlängerungen für SmartArc PPG

PPGT 190 und PPGT 290

- Länge:
PPGT 190: 330 mm (13 in)
PPGT 290: 660 mm (26 in)
- Minimaler Innendurchmesser: 70 mm (2.75 in)
- Spritzwinkel: 90°



Bitte beachten Sie dass manuelles Spritzen mit Brennerverlängerungen nicht empfohlen wird; handgeführte Brenner sollten auf maschinelle Brennerführung angepasst werden.

Diagnose

Das ultimative Werkzeug zur Prozess-Steuerung in Echtzeit

Die fortlaufende Überwachung und Diagnose des Spritzstrahls in Echtzeit eröffnet Möglichkeiten zur Prozess-Steuerung, die noch vor kurzem kaum vorstellbar waren. Diese neue Technologie bietet einzigartige Vorteile durch die Überwachung des Spritzprozesses innerhalb eines präzisen, vordefinierten Fensters im Austritts-Bereich des Strahls.

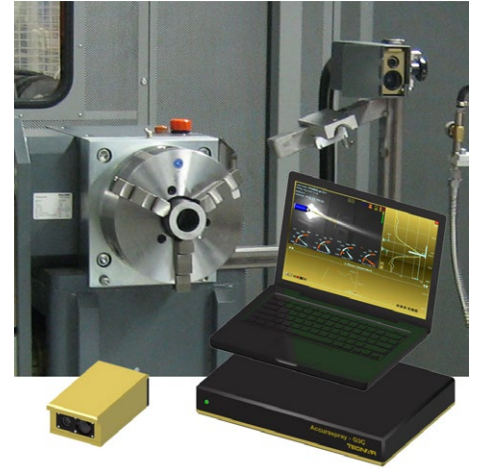
Damit wird der für die Entwicklung neuer Spritzparameter erforderliche Zeitaufwand entscheidend verkürzt. Die Überwachung und Diagnose ermöglicht, die Charakteristiken von Strahl und Pulverpartikeln zu messen und damit das

Festlegen genauer Prozessparameter zu verbessern.

Echtzeit-Messung von:

- Geschwindigkeit und Temperatur der Pulverpartikel
- Intensität, Position und Geometrie des Spritzstrahls
- Substrat-Temperatur (als Option)

Tecnar Automation Ltd. und Oerlikon Metco als Tecnar's Vertriebs-Partner für den Bereich des Thermischen Spritzens vereinigen ihr Wissen und ihre Erfahrung, damit unsere Kunden von dieser Technologie profitieren können.



Accuraspray Camera

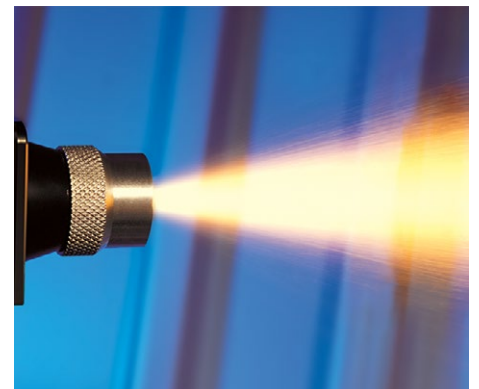
Accuraspray

Umwelt

Sicherheit und Umwelt sind feste Grundwerte bei Oerlikon Metco

Die Bewältigung von Sicherheits- und Umweltproblemen ist sicher keine leichte Aufgabe, dennoch sind wir überzeugt, dass sie den wichtigsten Aspekt jeder Beschichtungslösung darstellen. Die Auslegung unserer Komponenten und Systeme erfüllt oder übertrifft die neuesten Richtlinien und Vorschriften, und der Inhalt unserer Materialdatenblätter entspricht sämtlichen, auch lokalen Erfordernissen.

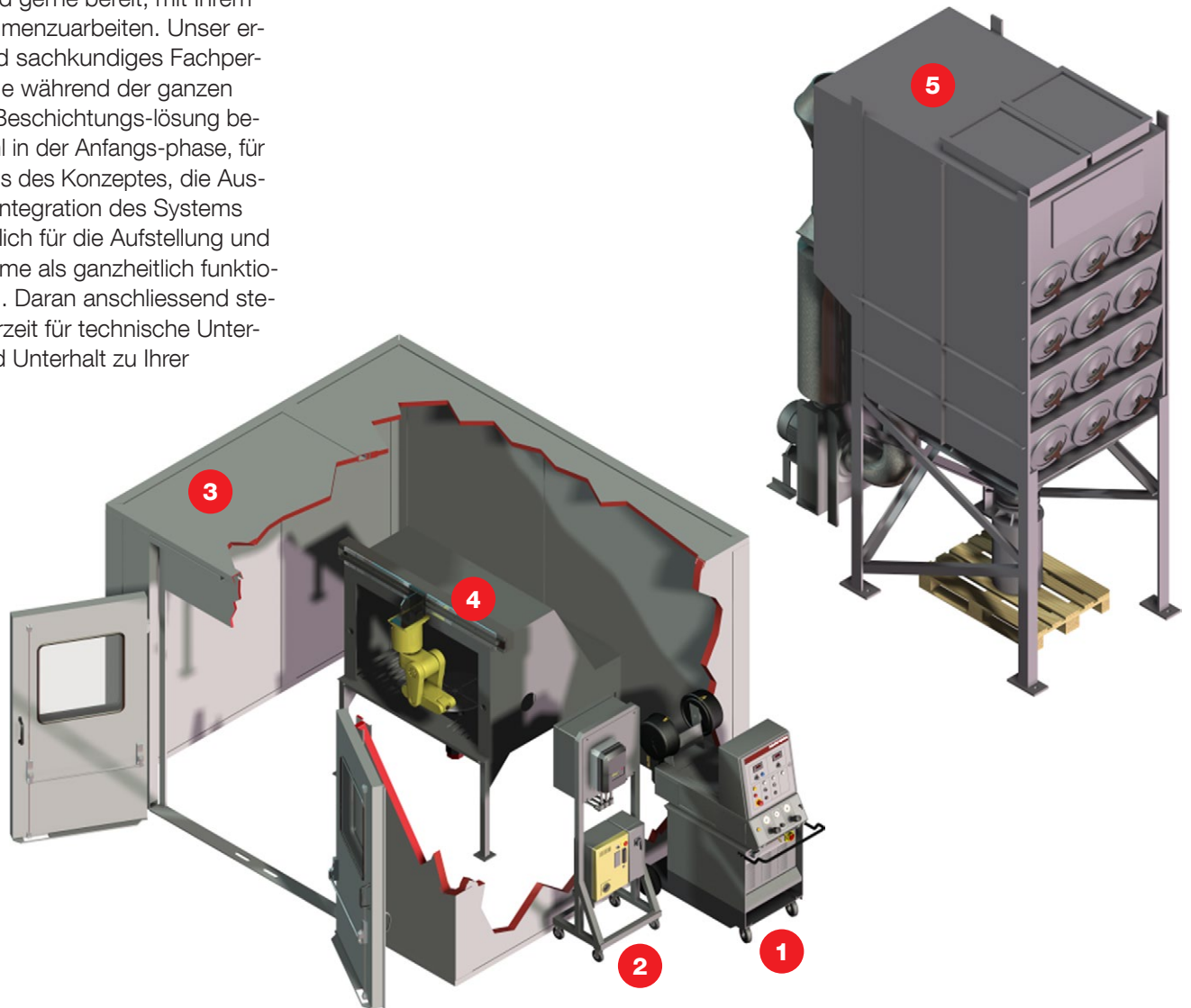
Um Ihnen die Erfüllung lokaler Vorschriften zu ermöglichen, ist unsere Beratung in sämtlichen Sicherheits- und Umweltfragen Teil der Oerlikon Metco Beschichtungslösung. Dies umfasst Abluftvorschriften und Lärmdämmung, aber auch die Sicherheit für Bedienungspersonal und Betrieb.



Lösungen

Intelligente Lösungen für jede Anwendung

Gleichgültig ob Ihre zu beschichtenden Teile vielfältige Abmessungen und Formen aufweisen, ob sie die verschiedensten Schichtsysteme benötigen, oder ob Sie eine besondere, in Ihren Fabrikationsprozess integrierte Beschichtungslösung benötigen – unsere Experten sind gerne bereit, mit Ihrem Team zusammenzuarbeiten. Unser erfahrenes und sachkundiges Fachpersonal wird Sie während der ganzen Dauer Ihrer Beschichtungs-lösung beraten, sowohl in der Anfangs-phase, für den Nachweis des Konzeptes, die Auslegung und Integration des Systems und schliesslich für die Aufstellung und Inbetriebnahme als ganzheitlich funktionelle Lösung. Daran anschliessend stehen wir jederzeit für technische Unterstützung und Unterhalt zu Ihrer Verfügung.



- 1 Smart Arc Kontrolller
- 2 Handling Interface
- 3 Schallschutzkabine
- 4 Handling mit Brenner-Manipulator (Roboter) und Werkstückmanipulator
- 5 Filtersystem

Dienstleistungen

Oerlikon Metco Dienstleistungen für bleibenden Erfolg



Ausbildung

Unsere Fachleute vermitteln Ihrem Personal eine professionelle Ausbildung für den sicheren Betrieb und den Unterhalt Ihres Systems zum Thermischen Beschichten.



Kundendienst

Hochqualifizierte, im Werk ausgebildete Servicetechniker halten Ihr Beschichtungssystem im bestmöglichen Betriebszustand. Unser Kundenservice umfasst flexible Unterhaltsverträge, notfallmässige Reparatursätze und Hilfe bei der Pannenbehebung.

Rückverfolgbarkeit

Vollumfänglich nachverfolgbare Kalibrierungen sichern die Genauigkeit und Reproduzierbarkeit Ihrer Beschichtungssysteme.



Beratung für Beschichtungs-lösungen

Unsere Spritzfachleute beraten Sie gerne für eine umfassende Anwendung samt optimierten Vorteilen und Nutzen.

Unterstützung bei der Beschaffung von Verschleiss- und Ersatzteilen

Oerlikon Metco Original Verschleiss- und Ersatzteilen sichern den zuverlässigen Betrieb Ihrer Beschichtungssysteme mit reproduzierbaren Ergebnissen.



Vereinfachte Beschaffung

Vereinfachen Sie Ihren Einkauf durch die Beschaffung von Oerlikon Metco Original Verschleiss- und Ersatzteilen über eine einzige Bezugsquelle welche Ihren besonderen Anforderungen entspricht.

Weltweiter Vertrieb und Logistik

Die Fachleute von Oerlikon Metco sind für Sie da, wo auch immer Ihr Betrieb steht.

Lichtbogenspritzen

Moderne technische Lösungen und Dienstleistungen



**Electric
Arc**

Perfekte Oberflächen durch optimale Werkstoffe und innovative Technologien

Oerlikon Metco bietet anwendungsorientierte Lösungen und Dienstleistungen zum Schutz von Oberflächen:

- Technologische Komplettlösungen für das thermische Spritzen und andere fortschrittliche Verfahren sowie die dafür eingesetzten Geräte und Materialien.
- Integrierte Systeme
- Spezialisierte Oberflächenbeschichtungen mittels modernster Technologien
- Technischer Service – Beratung – Schulung – Betreuung

Wir unterhalten ein umfassendes Netzwerk von Produktionsstätten, Verteilzentren und Servicestellen zur Unterstützung von Unternehmen aus Luft- und Raumfahrt, Automobilherstellung, Energieerzeugung und weiteren Schlüsselindustrien.

Produktivitäts- und Gewinnsteigerung mit Lösungen von Oerlikon Metco. Besuchen Sie unsere Webseite unter www.oerlikon.com/metco oder senden Sie uns ein E-Mail an info.metco@oerlikon.com.

Über die Division Surface Solutions von Oerlikon

Oerlikon ist ein führender globaler Anbieter von Lösungen und Dienstleistungen für die Oberflächenbearbeitung und additive Fertigung. Die Division bietet ein umfangreiches Portfolio an marktführenden Technologien, Systemen, Komponenten und Materialien in den Bereichen Dünnschichtbeschichtung, thermisches Spritzen und additive Fertigung. Emissionssenkung beim Transport, optimale Langlebigkeit und Leistung für Werkzeuge und Komponenten, höhere Effizienz und intelligente Werkstoffe sind nur einige der Errungenschaften, denen Oerlikon ihre weltweit führende Position verdankt. Nach Jahrzehnten an der Spitze der technologischen Innovation ist die Division heute über ein weltweites Netzwerk von mehr als 170 Standorten in 37 Ländern mit standardisierten und massgeschneiderten Lösungen für ihre Kunden vertreten.

Schwerpunkt der Division Surface Solutions von Oerlikon mit ihren Technologie- marken – Oerlikon Balzers, Oerlikon Metco und Oerlikon AM – sind Technologien und Dienstleistungen zur Verbesserung und Optimierung von Leistung, Funktion, Design, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit. Dies sind innovative, wegweisende Vorteile für Kunden in den Sektoren Automobil, Luftfahrt, Werkzeugbau, allgemeine Industrie, Luxusgüter, Medizintechnik, Halbleiter, Energieerzeugung sowie Öl und Gas.

Die Division ist Teil des kotierten Oerlikon Konzerns (SIX: OERL) mit Hauptsitz in der Schweiz. Der Konzern beschäftigt 12 000 Mitarbeitende und erwirtschaftete im Jahr 2021 einen Umsatz von CHF 2,65 Mrd.

Änderungen vorbehalten.