

热喷涂交钥匙涂层系统

从初步咨询直至启动 – 乃至更多，欧瑞康的交钥匙系统专业知识是你的单一来源，可以为您提供专门设计用于生产效率、安全和合规的定制包。

先进的交钥匙系统为自给式生产设施，可作为进行多种零件日常处理的独立生产单元，或者用于大批量生产线的全集成单元。

- 操作系统针对您的零件尺寸、形状和日常加工要求定制设计
- 根据您的需求和预算进行深入的初步咨询
- 详细的报价和工程图纸签收
- 在我们的工厂进行组装和测试，确保正确集成和功能
- 全集成安全协议增强您的风险管理
- 在您的工厂进行安装督导和启动
- 为您的员工提供操作和维护培训

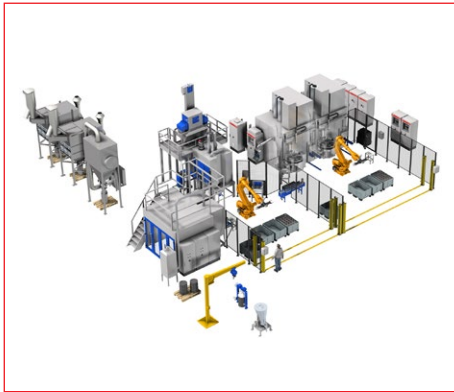
主要提供的交钥匙系统

始终一致的工艺开发程序硬件和软件以及与多个行业的用户进行的大量经验交流，使我们能够开发满足客户需求的全系列定制交钥匙系统。

- 核心热喷涂技术
- 单套和多套工艺系统
- 控制和管理系统
- 多种高等问题解决设计的集成机械手操作系统
- 专门设计用于实现高效生产的工作站
- 针对严苛、高技术水平应用的定制操作设计

此处所示交钥匙系统仅为欧瑞康工业工程和设计综合能力的范例。

圆柱形内孔喷涂系统

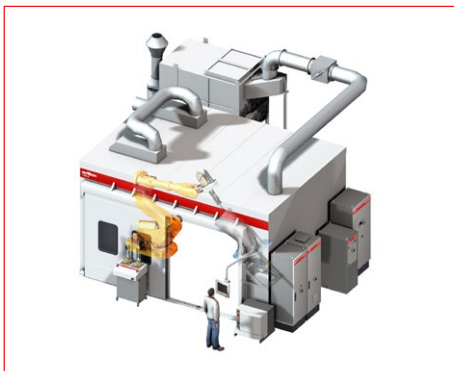


这种高度标准化的生产系统直接在发动机气缸体圆柱形内孔进行等离子喷涂涂层的涂覆，同时可实现整个喷涂工艺的自动化运行。

解决方案

此装置适用于货车用柴油发动机圆柱形内孔的涂覆。通过高效自动化和工艺控制，对圆柱形内孔进行清洁、表面处理、等离子喷涂、冷却和加标记。该系统利用机械手控制自动化，使用取放操作模式进行零件操作。我们的独特 Rotaplasma™ HS1 喷枪操作系统可在非对称发动机静止的情况下对圆柱形内孔进行转动喷涂

过渡管道喷涂系统

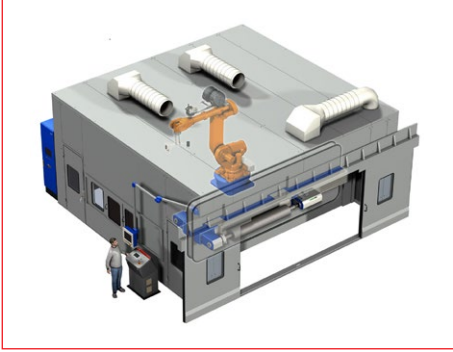


在传统喷涂中，笨重的过渡管道被转动或转位，而等离子喷枪则轴向移动通过过渡管道。我们的更高效解决方案是转动等离子喷枪，同时保持工件静止。

解决方案

该系统利用安装于转动的喷枪操作装置上的等离子延长枪，对其运动进行编程设置，使其沿着被固定过渡管道不断变化的横截面轮廓运动。这样可使整根过渡管道内的涂层具有更加均匀的微观结构和厚度，并且具有更长的使用寿命。

多工艺热喷涂系统

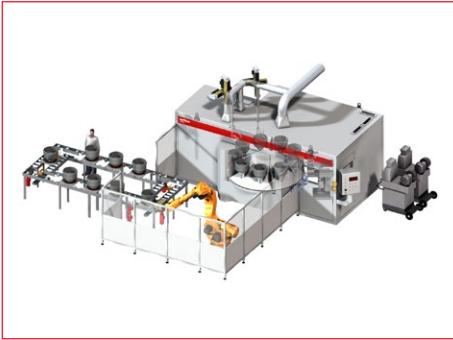


创新型热喷涂装置用于涂覆大尺寸重型工业辊子，集四种工艺于一套系统中：大气等离子喷涂、液体燃料HVOF、电弧丝材和后续涂层封孔。

解决方案

所有四种工艺的参数编程和监控均通过主控制单元进行。旋转双工件操作站允许加载或卸载一个辊子的同时涂覆第二个辊子，通过连续加工节省时间和成本。

带转台的喷涂系统



该系统高度自动化，性能极高。它可确保连续的零件流动，是大批量生产的理想选择。

解决方案

这套全自动系统带有机械手控制零件操作装置和转台。零件通过自动装/卸站进行周期循环，被取放在喷涂房外部的转台上。转台将零件转入喷涂房进行涂覆。涂覆之后，零件被转出喷涂房，进入下一加工步骤。

准备从您的热喷涂系统获取更多？
现在就联系欧瑞康美科客户代表吧！

本信息如有变更，恕不另行通知。

FLY-0030.2 – 热喷涂整套系统
© 2021 Oerlikon Metco

oerlikon
metco

www.oerlikon.com/metco
info.metco@oerlikon.com