

BALITHERM PRIMEFORM

皆さまの製品が輝きます

革新的で効果的な表面処理で
美しい金型表面を



プラスチック



BALITHERM PRIMEFORM: 金型表面の革新的な再生効果と高生産性

プロフェッショナルの方はこの問題に気づいています。鏡面処理が施された射出成形金型の表面は非常に繊細です。非常にストレスのかかる金型表面は環境的要因または不適切な取扱いにより、特に摩耗と引っ掻き摩耗の影響を受けやすい傾向があります。

エリコンバルザースが拡散コーティングとともに金型の表面硬度を非常に高めるプラズマアシストされた表面処理、BALITHERM® PRIMEFORMを開発した理由はそこにあります。

素晴らしいメリット

耐摩耗性	耐腐食性	耐引っ掻き摩耗性	非常に優れた磨き特性
表面硬度は 1,400 HVまで上昇	腐食の厳しい材料に対し 優れた保護性	慎重な取り扱いが 必要な金型への ダメージを低減	BALITHERM® PRIME- FORMを繰り返す必要 なく再磨きが可能
メンテナンスコストの削減 脱膜再コーティングなしで 金型のリペアが可能(優れた溶接性)		メンテナンスコストの削減 金型の光沢を保護	
効率的な生産			

BALITHERM PRIMEFORM が施された樹脂用スチール金型は 優れた性能を持っています

スチール等級	1.2738/1.2311/1.2312		1.2343/1.2344		1.4112/1.4122		1.8519/1.8550/1.7735	
	P20+Ni/P20/P20+S		H11/H13		440B/-		-/-/A470	
	-/-/-		SKD 6/SKD 61		-/-		-/-/-	
	未処理	BALITHERM® PRIMEFORM	未処理	BALITHERM® PRIMEFORM	未処理	BALITHERM® PRIMEFORM	未処理	BALITHERM® PRIMEFORM
磨き性	+	++	+	++	+	++	-	++
エッチング性	-	+	+	+	+	++	+	+
溶接性	+	+	+	+	+	+	+	+
表面硬度	--	+	-	++	+	+	--	++

全てのアプリケーションに最適化されたソリューション



自動車部品

例: バンパー、ヘッドライト、シートシェル等

農機具

例: 外装部品



トラック

例: 外装部品

家具

例: 樹脂製椅子



家電製品

例: 光沢の強い部品、カバー

電機機器

例: カバー



医療技術

例: 再利用可能な注射器

包装産業

例: 飲料用ボトル



圧倒的な優位性



これまでの問題点

TiNおよびCrNでは克服が難しいわずかな腐食。金型クリーニング時のスクラッチ - 取り除くのは困難または不可能。
不利な点: 複数回の脱膜および再コーティングまたは新しい硬質クロムめっきは複雑で精巧なメンテナンスが必須。

解決策

BALITHERM® PRIMEFORM。

著しく向上した離型性、最適化された工程の信頼性、部品の品質向上。

結果

生産効率と信頼性の向上。

スクラップコストの削減。

生産性60%向上。

仕様

処理可能な鋼材

450°Cの温度まで寸法安定性のある強靱なスチール、
例えば1.2311、1.2738、1.2316、1.2343、1.2344、1.2379、1.2083
(2回焼き戻し)、1.4112/1.4122、1.8519/1.8550/1.7735

処理可能温度

標準450°C、要求に応じて380°C(クロム含有率10%以上のスチール)。
BALITHERM® PRIMEFORM生産インフォメーションを必ず
ご確認ください。

処理可能な表面

磨きの施された表面(ミラー/ブラシ)およびテクスチャー表面(ショット
ピーニング、エッチングシボ)

後処理

一般的に可能

他のコーティングとの組み合わせ

BALINIT® C, BALINIT® ALCRONA PRO, BALINIT® FUTURA NANO,
BALINIT® LUMENA, BALINIT® D, BALINIT® A, BALINIT® CROMA,
BALINIT® CROMA PLUS, BALINIT® DYLYN, BALINIT® DYLYN PLUS,
BALINIT® DYLYN PRO

金型サイズ

長さ最大 9,500 mm
重量最大 25 t

皆さまのプラスチック射出成形金型のポテンシャルを最大限に引き出すために、
エリコンバルザースコーティングセンターのグローバルネットワークをご利用ください

エリコンジャパン株式会社 バルザース事業本部

本社・工場

〒254-0014
神奈川県平塚市四之宮7-2-2
Tel. 0463-54-2220
Fax 0463-54-2219

静岡工場

〒439-0031
静岡県菊川市加茂1110-10
Tel. 0537-35-8805
Fax 0537-35-8806

名古屋工場

〒444-0303
愛知県西尾市中畑町二割3-2
Tel. 0563-77-0992
Fax 0563-77-0993

Headquarters Balzers

Oerlikon Balzers Coating AG
Balzers Technology and
Service Centre
Iramali 18
LI-9496 Balzers
Liechtenstein
T +423 388 7500
www.oerlikon.com/balzers

栃木工場

〒329-0512
栃木県下野市下石橋547-1
Tel. 0285-53-8824
Fax 0285-53-0885

静岡PPD工場

〒439-0031
静岡県菊川市加茂1110-10
Tel. 0537-35-8843
Fax 0537-35-8507

神戸工場

〒673-0514
兵庫県三木市志染町戸田689-3
Tel. 0794-87-7522
Fax 0794-87-7556

全世界の拠点所在地は下記にて
ご覧いただけます。

info.balzers.jp@oerlikon.com

www.oerlikon.com/balzers/jp

oerlikon
balzers