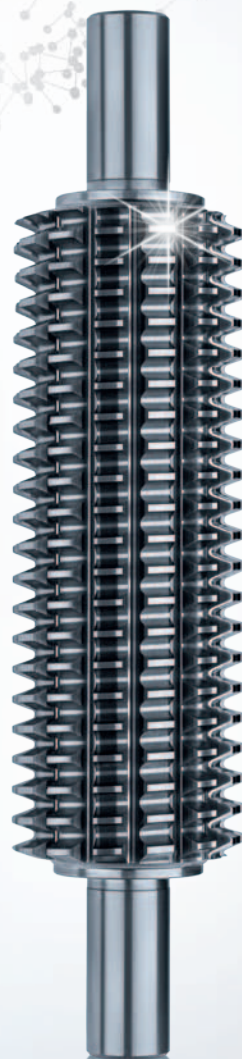


oerlikon
balzers

BALINIT ALCRONA EVO

Concebido para evoluir.
Feito para durar.



Cutting Tools



BALINIT ALCRONA EVO – A evolução de um legado de revestimento, ultrapassando os limites da maquinagem universal

As operações de maquinagem atuais impõem exigências mecânicas e térmicas ainda maiores em muitas das suas ferramentas. BALINIT® ALCRONA EVO, uma verdadeira evolução do revestimento PVD universal BALINIT® ALCRONA introduzido em 2004, voltou a ultrapassar os limites e oferece excelentes resultados tanto em maquinagem a alta velocidade a seco como com lubrificação.

BALINIT® ALCRONA EVO dá-lhe ainda mais produtividade do que o seu revestimento antecessor, com propriedades de revestimento melhoradas que ampliam o serviço e a duração das suas ferramentas em mais de 30% – mesmo quando recondicionadas.

Aumente o seu desempenho em mais de 30% e beneficie das inúmeras vantagens do BALINIT ALCRONA EVO

Maior resistência ao desgaste

através de estrutura otimizada do revestimento e maior dureza

Desempenho melhorado

como resultado uma maior tenacidade do revestimento

Melhor aderência

devido à redução da tensão de compressão



Redução do desgaste de rotura nas ferramentas de corte HSS

graças à menor condutividade térmica

Custos de ferramentas mais baixos e mais sustentabilidade

através de recondicionamento



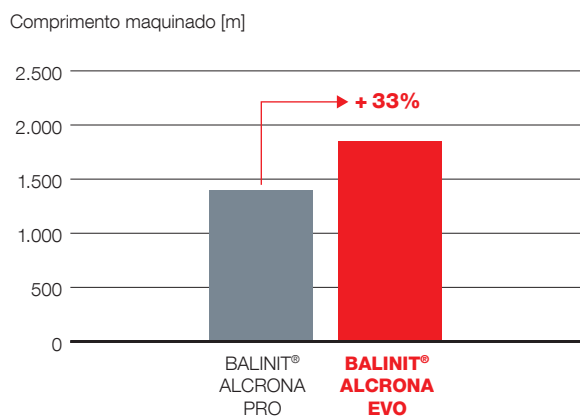
Descubra as distintas aplicações de maquinagem e os seus resultados!



Visite o nosso site para obter informações detalhadas: www.oerlikon.com/balzers/balinit-alcrona-evo

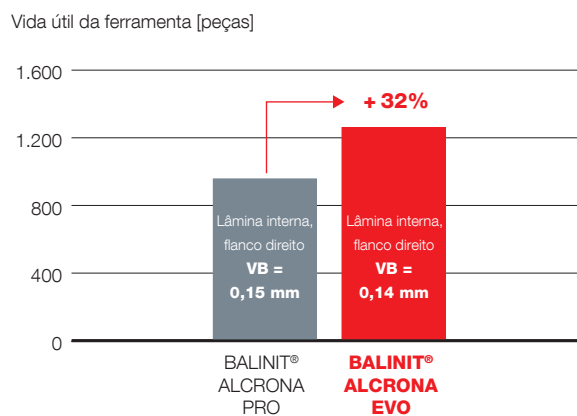
BALINIT ALCRONA EVO – melhorias significativas de rendimento

Fresagem em seco de material 52 HRC



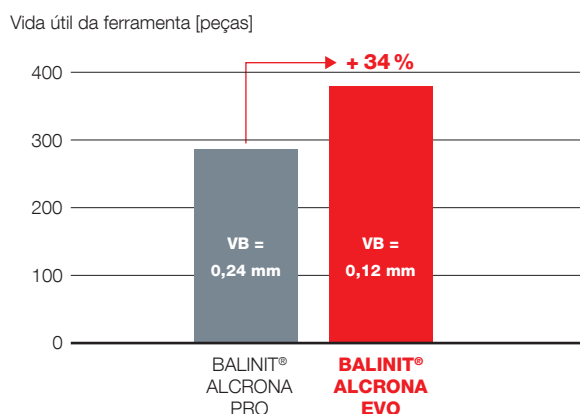
Ferramenta	Fresa de metal duro, D = 10 mm
Peça de trabalho	X153CrMoV12, 1.2379 52 HRC
Parâmetros de corte	Maquinagem a seco $v_c = 320$ m/min $f_z = 0,12$ mm $a_p = 0,3$ mm $a_e = 0,3$ mm $VB_{max} = 0,13$ mm
Fonte	Laboratório de corte da Oerlikon Balzers

Corte a seco de engrenagens cónicas com pastilha



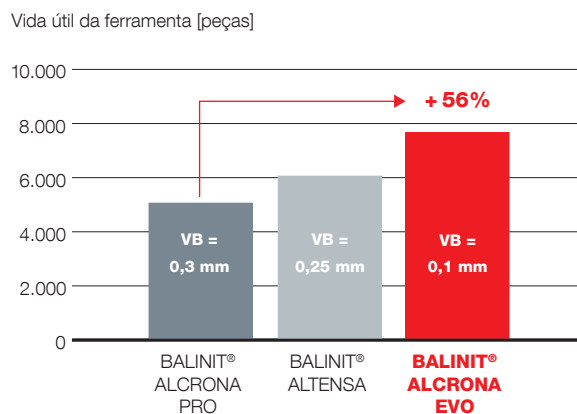
Ferramenta	Pastilhas de metal duro
Peça de trabalho	20MnCrS5
Parâmetros de corte	Maquinagem a seco $v_c = 190$ m/min $f_1 = 0,16$ mm, $f_2 = 0,14$ mm $f_3 = 0,1$ mm, $f_4 = 0,06$ mm $VB_{max} = 0,2$ mm
Fonte	Cliente final automóvel

Skiving para produção eficiente de engrenagens



Ferramenta	Ferramenta de corte de skiving helicoidal de HSS, D = 112 mm
Peça de trabalho	20MnCr5, módulo 2.65 Dentes: 70, largura da face: 48 mm, Profundidade do dente: 5 mm
Parâmetros de corte	Maquinagem a seco $v_c = 244$ m/min, $f = 350-550$ mm/min Passes: 15
Fonte	Fabricante de transmissões

Fresagem de engrenagem na indústria de veículos de duas rodas



Ferramenta	Fresa mãe – HSS, D = 70 mm x L = 170 mm
Peça de trabalho	Engrenagem de veículo de duas rodas, material: 16MnCr5 Módulo: 2,0
Parâmetros de corte	Maquinagem a seco $v_c = 220$ mm/min $f = 1,2$ mm/rev
Fonte	Indústria de veículos de duas rodas

Para uma produção sustentável – recondicionamento sem comprometer o desempenho

Reduzindo os custos da ferramenta através da recondicionamento e re-revestimento com o BALINIT® ALCRONA EVO significa que o desempenho do revestimento inicial é mantido por mais tempo.

A maior resistência ao desgaste reduz o volume do stock de recondicionamento, aumentando o número de ciclos de recondicionamento para cada ferramenta.

Isto reduz significativamente o custo anual de novas ferramentas. Também ajuda a proteger o ambiente, conservando os valiosos recursos do nosso planeta.

Beneficie de poupanças significativas nos custos das ferramentas!

Propriedades do revestimento

BALINIT® ALCRONA EVO

Material de revestimento	Base AlCrN
Dureza de revestimento H_{IT} [GPa]	44 +/- 4
Tensão de compressão [GPa]	-3,5 +/- 1
Temperatura máx. de serviço [°C]	1.100
Temperatura de revestimento [°C]	< 500
Cor do revestimento	Cinza brilhante

Aumente o desempenho das suas ferramentas de corte com BALINIT ALCRONA EVO. Contacte-nos!

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A. Sucursal em Portugal

Zona Industrial do Casal da Areia,
Lote 17
2460-392 Alcobaça
T +351 262 544 663
info.balzers.pt@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/pt

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.

Antigua 2
20577 Antzuola
Gipuzkoa
Tel +34 943 766 208
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.

Avenida de la Ferrería, 30
P.I. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac
Barcelona
Tel +34 935 751 890
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Encontrará os endereços da nossa rede mundial de centros de revestimento em:

www.oerlikon.com/balzers

