

## Pressemitteilung

Domotex Hannover 2017

# Oerlikon Neumag BCF Lösungen bieten maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

**Neumünster, 21. Dezember 2016 – Vom 14. bis 17. Januar 2017 zeigt die Oerlikon Neumag auf der Domotex in Hannover, der weltweit größten Messe für Teppiche und Bodenbeläge, state-of-the-art Anlagenkonzepte für die BCF-Teppichgarnproduktion in Halle 5, Stand A31. Dabei kommen zum ersten Mal auch neue Industrie 4.0 Lösungen des Oerlikon Manmade Fibers Segments zum Einsatz. Mit der Vorstellung des neuen Customers Services „IPC 4.0“ (Intelligent Plant Control) setzt Oerlikon zukünftig auch neue Maßstäbe bei der Produktion von BCF-Garnen.**

Der Marktführer aus Neumünster, Deutschland, deckt mit seinem Anlagenportfolio die Anforderungen der Teppichgarnhersteller nahezu vollständig ab. Das zeigt die starke Nachfrage nach den BCF Anlagen S+ und Sytec One über das gesamte Polymer- und Titterspektrum. Mit weltweit mehr als 1.000 installierten Positionen werden über 1,6 Millionen Tonnen BCF-Teppichgarn auf Oerlikon Neumag Anlagen produziert. Seit ihren Markteinführungen 2007 (Sytec One) und 2010 (S+) wurden die Anlagen laufend optimiert. Kontinuierliche Weiterentwicklungen bei Komponenten und im Prozess steigern die Bedienerfreundlichkeit und Effizienz der BCF-Spinnereilösungen.

### **Hoch effiziente Tricolor-Garnproduktion mit Variomelt, CPC und RoTac**

Die Nachfrage nach mehrfarbigen Teppichen ist stark angestiegen. Der Markt verlangt nach einem breiten Spektrum an Farbseparierungen bei Tricolor Garnen. Oerlikon Neumag bietet mit seinem S+ Anlagenkonzept die Möglichkeit, die unterschiedlichsten Farbseparierungen zu produzieren – von melange bis hin zu stark separierten Farben.

### **Variomelt – maximale Flexibilität für Produktion von Mono- und Tricolor-Garnen**

Das Variomelt-Konzept steht für die hochflexible Produktion von großen und kleinen Losgrößen an Mono- und Tricolorgarnen. Die Anlage lässt sich in weniger als 45 Minuten von Tricolor- auf Monocolorproduktion mit drei Einzelfarben umrüsten. Lange Lotlaufzeiten pro Monocolor Extruder sorgen für eine besonders effiziente Rohmaterialausnutzung. Die Diphyl beheizte Variomelt-Spinnerei sorgt wie gewohnt für eine gleichbleibende optimale Spinntemperatur.

### **Color Pop Compacting**

Mit der CPC (Color Pop Compacting) Einheit von Oerlikon Neumag lassen sich stark separierte Garne wirtschaftlich herstellen. Bereits vor der Texturierung werden die einzelnen Fäden in der CPC Einheit mit einem Fadenschluss versehen. So können sie bei den weiteren Prozessschritten nicht mehr so sehr vermischt werden und man erhält ein stark farbsepariertes Garn.

### **Tricolor mit RoTac wirtschaftlich produzieren**

Tricolor-Teppiche müssen ein sehr gleichmäßiges Erscheinungsbild haben. Entscheidend hierfür ist ein optimales Tangelergebnis in der BCF-Spinnerei. Mit RoTac werden diese Tangelknoten in definierten Abständen und Stärken erzeugt. Durch diese Möglichkeit der Tangelung können auch bei hohen Geschwindigkeiten gleichmäßige Tricolorergebnisse erzielt werden, die sich mit herkömmlichen Tangeln nicht herstellen lassen.

## **Optimierter Prozess für die Produktion von PA6-Garnen**

Derzeit werden pro Jahr auf aktuellen Oerlikon Neumag Anlagen mehr als 240.000 Tonnen PA6 schmelzegefärbte und rohweiße BCF Garne hergestellt. Die speziell für diese Prozesse optimierten Schmelzeleitungen sorgen für eine optimale Schmelzequalität. Die höchste Kräuselgleichmäßigkeit und -qualität wird durch einen speziell gestalteten Ablageschuh an der Texturiereinheit und eine sogenannte V-Kühltrommel erreicht. Die speziell gestalteten Texturierkomponenten erfüllen die höchsten Ansprüche im Bereich kurzfloriger Automotiv-Anwendungen.

## **Flexible Prozesskontrolle mit dem Multi Machine Access Center**

Die vernetzte Produktion ist schon längst keine Vision mehr von morgen. Doch oftmals sind die angebotenen Lösungen sehr umfangreich. Das neue Multi Machine Access Center (MMAC) richtet sich direkt an Kunden die eine speziell auf ihre Anforderungen abgestimmte Lösung suchen.

Das innovative MMAC erlaubt das Monitoring der Oerlikon Neumag Textilmaschinen. Dabei richtet sich der Umfang der Visualisierung nach den individuellen Wünschen des Kunden. Da das MMAC an das Prozessleitsystem gekoppelt ist, bietet es in der höchsten Ausführung einen zentralen Überblick über sämtliche Anwendungen, die das Leitsystem bietet.



*Bildunterschrift: Das marktführende System für die Produktion von BCF Teppichgarnen: Oerlikon Neumag BCF Technologielösung S+.*

## **Für weitere Informationen:**

Rickey Steele  
Marketing, Corporate Communications  
Tel. +49 4321 305-579  
Fax +49 4321 305-212  
rickey.steele@oerlikon.com

André Wissenberg  
Marketing, Corporate Communications  
Tel. +49 2191 67-2331  
Fax +49 2191 67-1313  
andre.wissenberg@oerlikon.com



### **Über Oerlikon**

Oerlikon (SIX: OERL) ist ein führender, weltweit tätiger Technologiekonzern mit einer klaren Strategie: Er möchte sich zu einem weltweit führenden Unternehmen in den Bereichen Oberflächenlösungen, moderne Werkstoffe und Werkstoffverarbeitung entwickeln. Der Konzern investiert in wertschöpfende Technologien, die den Kunden leichtere und beständigere Materialien mit verbesserter Leistung, höherer Effizienz und geringerem Ressourcenverbrauch bieten. Als Schweizer Unternehmen mit einer über 100-jährigen Tradition ist Oerlikon mit mehr als 13 500 Mitarbeitenden an über 170 Standorten in 37 Ländern präsent. Der Umsatz betrug im Jahr 2015 CHF 2,7 Mrd. Das Unternehmen, das 2015 CHF 103 Mio. in Forschung und Entwicklung investierte, beschäftigt mehr als 1 350 Spezialisten, die innovative sowie kundenorientierte Produkte und Dienstleistungen entwickeln.

Für weitere Informationen: [www.oerlikon.com](http://www.oerlikon.com)

### **Über Oerlikon Segment Manmade Fibers**

Das Oerlikon Segment Manmade Fibers mit seinen Marken Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag ist Weltmarktführer im Bereich Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaserspinnanlagen, Vliesstoffen sowie Kunstrasenanlagen und bietet als Dienstleister im Bereich Engineering Lösungen entlang der textilen Wertschöpfungskette. Als zukunftsorientiertes Unternehmen legt das Segment des Oerlikon Konzerns bei all seinen Entwicklungen großen Wert auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien. Mit der Erweiterung der Produktpalette um Polykondensationsanlagen und deren Schlüsselkomponenten betreut das Unternehmen den gesamten Prozess vom Monomer bis zum texturierten Garn. Die Hauptmärkte für Oerlikon Barmag liegen in Asien, für Oerlikon Neumag in den USA, Türkei und China. Entsprechend sind Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag mit knapp 2500 Mitarbeitern weltweit im Netzwerk der Oerlikon Manmade Fibers in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen präsent. In den Forschungszentren in Remscheid, Neumünster und Chemnitz entwickeln gut ausgebildete Ingenieure und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Für weitere Informationen: [www.oerlikon.com/manmade-fibers](http://www.oerlikon.com/manmade-fibers)