

新闻稿

WINGS HD 卷绕机和 eAFK Big V 型多锭位加弹机的组合设备方案: 在 POY 和 DTY 工艺中高效生产高旦产品

由蓬松的聚酯长丝纱线制成的家用纺织品

雷姆沙伊德, 2020 年 5 月 21 日 - 家用纺织品直接影响人们对生活环境的舒适感。高度蓬松的家具覆盖织物、装饰织物和墙饰纺织品、窗帘和打褶的帘子或地毯, 它们以其令人愉悦的触感、柔软度以及高度的美观性提升并加强了人们对生活的美好感受。在床、浴室和桌子等处使用高品质纺织品通常被认为是理所当然的。但就连汽车工业也使用高品质的纱线, 如汽车的座套、内饰和地板等。它们通常必须符合很高的要求, 因此要求所加工的高旦丝必须具备相应的高品质。

到目前为止, 高达1200旦、多达784根单丝的DTY丝通常由四个300d/192f的POY丝饼在DTY机器上合并在一起而纺成。然而这种方法有一个根本性缺点: 加弹机上的可用卷绕工位有一半未被使用。就机器的使用效率而言, 这种情况无法令人满意。

欧瑞康巴马格在这方面为纱线生产商提供高效的解决方案: WINGS HD卷绕机与自动eAFK Big V型多锭位加弹机相结合的纺丝方案, 是目前市场上唯一能够以最大机器效率生产优质高旦丝的解决方案。

WINGS HD卷绕机 - 高效并且功能强大

在纺丝过程中, 通过WINGS HD 1800 12卷绕机生产最高可达600d/576f (最终) 的POY丝饼。这可以通过在丝线导入处使用一个附加的导丝辊来实现, 该导丝辊可确保将在此过程中产生的高丝线张力降低至先前卷绕过程中普通的丝线张力水平。同时, 新研发的抽吸装置以及所属的切丝装置 (Raffhacker) 可确保能够安全地处理总纤度7200旦 (最终)、6912根单丝的纱线, 无论是在生头期间还是在断头的情况下。

在生产1200旦、多达1152根单丝的DTY丝时, 欧瑞康巴马格的eAFK Big V型多锭位加弹机的所有卷绕工位都可以工作, 因此能充分利用全部生产能力。用纺出的单丝多次合并以获得高的总纤度, 这会从根本上影响纱线质量, 在欧瑞康巴马格的解决方案中, 将尽可能高的纤度合并在一起, 从而使这种影响最小化。

eAFK Big V型多锭位加弹机 - 高产能与柔和的丝线处理

eAFK Big V 型多锭位加弹机基于成熟的 eAFK 多锭位解决方案，具有两个独立的摩擦加捻线。借助更强大的导丝辊电机、更强大的摩擦加捻单元和 2.5 米长的加热线，可以对单丝纤度高达 600 旦的单丝进行变形加工。由于加热器和冷却装置的直排布局，在同时进行的拉伸/卷曲过程中实现了特别柔和的丝线处理。这对于生产最高品质的敏感超细旦丝尤为重要。得益于这种设备组合的布局，在生产高旦丝时可以有效地使用 576 个变形点，然后在所有 288 个位置上进行卷绕。该机器在 900 至 1200 旦的高旦范围内特别经济。从 30 到 1200 旦的工作范围为纱线生产商提供了最大的灵活性。eAFK Big V 型加弹解决方案于 2018 年进入市场，凭借其性能已得到众多纱线生产商的信赖。

1.234 包含空格的字符



图片说明：

最适合经济性生产高旦丝：欧瑞康巴马格的解决方案由 WINGS HD 卷绕机和 eAFK Big V 型多锭位加弹机组成。



获取更多信息，请联系：

Ute Watermann

企业传讯和公共事务

电话+49 2191 67 1634

传真+49 2191 67 1313

ute.watermann@oerlikon.com

Susanne Beyer

企业传讯和公共事务

电话+49 2191 67 1526

传真+49 2191 67 1313

susanne.beyer@oerlikon.com

关于欧瑞康

欧瑞康（SIX:OERL）设计并制造材料、设备和表面技术，并提供使客户的高性能的产品和系统延长寿命的专家级服务。得益其关键的技术能力和强大的财务基础，欧瑞康集团通过执行三个战略驱动保持中期增长，即：应对有吸引力的增长市场、获得结构性增长以及通过有针对性的企业并购实现扩张。作为全球领先的工程技术集团，欧瑞康专注于两大事业板块（表面处理事业板块、化学纤维事业板块）运营其业务，在全球 37 个国家的 182 个地点有超过 11, 100 名员工。2019 年，欧瑞康的销售额达 26 亿瑞士法郎，并在研发投入超过 1.2 亿瑞士法郎。

更多信息请访问：www.oerlikon.com

关于欧瑞康化学纤维事业板块

欧瑞康化学纤维事业板块拥有欧瑞康巴马格、欧瑞康纽马格和欧瑞康非织造布三大产品品牌，是化学纤维长丝纺纱系统、加弹机、BCF 系统、短纤维纺丝系统、非织造产品生产解决方案全球领先的供应商之一，作为服务供应商 - 为整个纺织价值链提供工程解决方案。作为一个面向未来的公司，率属于欧瑞康集团的这个事业部门以能源效率和可持续技术（e-save）作为研发导向。凭借连续缩聚和挤出生产线系统及其核心部件，公司以自动化和数字网络化的工业 4.0 解决方案满足整个工艺过程 - 从单体一直到加弹长丝。欧瑞康巴马格产品组合的主要市场在亚洲，特别是在中国、印度和土耳其，欧瑞康纽马格的主要市场在美国、亚洲、土耳其和欧洲。该事业板块仅有不到 3,000 名员工，在全球 120 个国家及地区拥有生产、销售、配送和服务机构。在德国雷姆沙伊德、新明斯特和中国苏州的研发中心，高素质的工程师、专家和技术人员正在为未来世界开发创新的和科技领先的产品。

更多信息请访问：www.oerlikon.com/manmade-fiber